

I Datenblatt I

I Kondensations-Luftentfeuchter I

AERIAL®
THE DRYING EXPERTS

AD 40

Anwendung & Funktion

| | |
|-----------------------|---|
| Funktionsweise | Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung) |
| Einsatzbereich | Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw. |
| Eignung | beheizte Räume bis 450 m³ * unbeheizte Räume bis 300 m³ * |

Ausführung

| |
|--|
| Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges Kunststoffgehäuse. Unempfindliche und pflegeleichte Oberfläche. |
| 5 Jahre Garantie auf alle PE-Gehäuseteile |
| Hohe Standfestigkeit - auch im laufenden Betrieb. Viele Griff- und Tragemöglichkeiten. |
| Mit allen Produkten der AERCUBE-Serie stand- und betriebssicher stapel- und kombinierbar. Fixpunkte für AERCUBE-Zurrsystem. |
| Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen |
| Vollhermetischer Rollkolbenkompressor |
| 2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnelltrocknung und leise Trocknung |
| Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss |
| Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen |
| Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung |
| Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY: <ul style="list-style-type: none"> • Ein-/Aus-Schalter • Soll-Feuchteinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen) • Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar • Dauerlaufbetrieb / Nachtmodus • Anzeige: Betriebsstunden / Ist-/Soll-Feuchte • Signalleuchte: Tank voll |
| Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar |
| Automatischer Neustart nach Stromausfall |



Technische Daten

| | |
|--|--|
| Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme | 30°C / 80% r.F. = 33,5 l/d 615 W 20°C / 60% r.F. = 16 l/d 470 W 15°C / 70% r.F. = 13 l/d 410 W |
| Umluftmenge | Stufe 1/2 = 300 / 400 m³/h |
| Arbeitsbereich | +1°C bis +34°C 35% r.F. bis 99% r.F. |
| Geräuschpegel | 53 dB(A) |
| Netzanschluss | 230 V / 50 Hz |
| Anschlusskabel | 4,5 m. mit Netzstecker |
| Schutzart | IPX4 |
| Kältemittel | R454C |
| Kondensatablauf | Wasserauffangbehälter (6,8 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand. Stutzen f. Ablaufschlauch 15 x 2 mm |
| Abmessungen | Höhe / Breite / Tiefe 580 / 390 / 450 mm |
| Gewicht | 25 kg |
| Optional lieferbares Zubehör | Kondensat-Ablaufschlauch 15 x 2 mm Pumpen-Kit |

Bedientableau mit eDRY



* Praxiswerte f. Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: Januar 2019 - Änderungen vorbehalten