

# Luftentfeuchter Oasis Evolution D 165

Sehr robuster, mobiler und energieeffizienter Luftentfeuchter. Zur Beseitigung von zu hoher Luftfeuchtigkeit in Werkstätten, Garagen und Kellern bis 180 m².

Durch das spezielle Abtauverfahren (Heißgasabtauung) ideal für sehr kühle Räume.

[Mit 5 Jahren Garantie!](#)

Ideal für kühle Keller und Garagen durch das spezielle Abtauverfahren (Heißgasabtauung).

Artikelnummer: 14954

**5 Jahre  
Garantie**



## Produktbeschreibung

- Hersteller: [Oasis](#)
- Herstellungsland: EU (Polen)
- Arbeitsweise: Kondensationstrockner mit Energierückgewinnung
- Material: Stahlblech (lackiert) mit Kunststofffront
- Farbe: grau meliert
- Lufteintritt: hinten
- Luftaustritt: vorne
- Ventilator: axial
- Luftfilter: auswaschbar, Gewebe
- Kompressor: Hubkolbenkompressor
- Kondensator: Kupferrohr mit Aluminium-Lamellen
- Verdampfer: Aluminiumrohr
- Abtauung: automatisch, zeitgesteuert (Heißgasabtauung)
- Kondensatwanne: Kunststoff
- Kondensatabführung: 9 Liter Auffangbehälter, überlaufesichert, mit Kontrolllampe oder Direktablauf (Ablaufstutzen als optionales Zubehör erforderlich)
- Hygrostat: eingebaut, mechanisch
- Steuerung: stufenloser Hygrostat-Drehregler
- Installation: rollbar, mit seitlichen Griffmulden
- Anschlussart: 3 m Netzkabel mit Schuko-Stecker

## Technische Daten

- Entfeuchtungsleistung:
  - bei + 30 °C / 80 % rF: 28 Liter/Tag
  - bei + 27 °C / 60 % rF: 16,8 Liter/Tag
  - bei + 10 °C / 70 % rF: 5,3 Liter/Tag
- Kondensatbehältergröße: 9 Liter
- Ablaufschlauch: Innen-Ø 10 mm (optional als Zubehör erhältlich, Ablaufstutzen erforderlich)
- Arbeitsbereich: von + 3 °C bis + 40 °C / von 35 % rF bis 100 % rF
- Kältemittel: R 290
- Kältemittelmenge: 0,14 kg
- CO<sub>2</sub>-Äquivalent: 0,42 kg
- FCKW Hinweis: Das Gerät enthält keine fluorierten Treibhausgase.
- Luftmenge: 510 m³/Std.
- Schalldruckpegel: bei 2 m Abstand:
  - Lüfterstufe 1: 55 dB(A)
- Versorgungsspannung: 230 V / 50 Hz / 16 A
- Leistungsaufnahme (max.): 450 W
- Stromaufnahme (max.): 1,96 A
- Breite: 380 mm
- Höhe: 600 mm
- Tiefe: 360 mm
- Gewicht: 23,5 kg

### optionales Zubehör (nicht im Kaufpreis enthalten):

Wandkonsole Lübra Universal, Ablaufstutzen Oasis Serie Evolution, Kondensatpumpe Eckerle EE400 NEO mit Zwischenstecker, Hygro-Thermometer Stadler Form Selina Little