

Klimageräte/Entfeuchter



Produktübersicht

Inhaltsverzeichnis

Klimageräte

Raumluft ist Lebensklima 6

Ökonomie trifft Ökologie 7

Vorschriften und Verordnungen 8

Mobiles Klimagerät: GAM 13 ECO 10



Mobiles Klimagerät: GAM 12 HP ECO 12



Mobiles Klimagerät: GAM 14 14



Mobiles Klimagerät: AM 21 KP 16



Mobiles Klimagerät: AM 26 KP 18



Kompaktgeräte: AK 27M / AK 36M 20



Monoblock-Klimagerät:
Unico Smart 12 SF/HP / Unico 12 SF/HP Inverter 22



Split-Klimagerät: Ulisse 13 DCI ECO 28



Quick Connector Splitklimagerät: AW 36 HP 30



Entfeuchtung

Haushalt / Gewerbe

Raumluft zum Wohlfühlen 34

Rostlos glücklich 35

Mobiler Haushaltsentfeuchter: Tower 10 36

Mobiler Haushaltsentfeuchter zur Wandmontage:
AquariaSlim 38

Mobiler Haushaltsentfeuchter: Welldry 20 40

Mobiler Haushalts- / Gewerbeentfeuchter:
OD 125 TH/OD 165 TH 42

Mobiler Bautrockner: BT 35-90 44



Wasserwerk

Luftentfeuchtung im Wasserwerk 48

Sicherheit im Wasserwerk 49

Die Qualität im Fokus 51

Luftentfeuchter:
HD 90 IP54 / HD 90 IP54 mit eingeb. Hygroskop 52

Luftentfeuchter: HD 120 IP54 54

Luftentfeuchter: HDE 150 IP54 / HDE 210 IP54 56

Luftentfeuchter: HDE 370 IP54 58

Energie sparen mit Taupunktfühler 60



Schwimmbad

Luftentfeuchtung im Schwimmbad 62

Möglichkeiten zur Luftentfeuchtung 63

Effiziente Technik spart bares Geld 65

Luftentfeuchter zur Wandmontage:
SBA 50-200 66



Luftentfeuchter zur Hinterwandmontage:
SBA-P 50-200 70



Luftentfeuchter zur Deckenmontage:
PD 50-200 74



Klimageräte

Mobile, Kompaktgeräte, Quick Connector und Monoblock







Raumluft ist Lebensklima

Die richtige Klimatisierung steigert die Lebensqualität

Saubere, frische Luft lässt Sie in der Nacht entspannt schlafen. Tagsüber fördern angenehme Raumtemperaturen die Konzentration und machen Sie leistungsfähiger.

Mobile Klimageräte sind die einfachste Lösung für ein angenehmes Raumklima. Immer dann, wenn eine feste Kälteinstallation nicht möglich oder gewünscht ist, sind die mobilen Klimageräte von AirBlue ideal.

Alle Modelle sind sehr leise im Betrieb, wartungsfreundlich, verfügen über eine Fernbedienung und zeichnen sich durch ein ansprechendes Design sowie hochwertige Materialien aus.

Steckerfertig

Mit den steckerfertigen Klimageräten bestimmen Sie die Raumtemperatur individuell und flexibel. Besonders dann, wenn nur ein einzelner Raum klimatisiert werden soll, spielen diese Modelle ihre Stärken voll aus.

Kinderleicht

Die flexiblen AirBlue Klimageräte lassen sich praktisch überall problemlos aufstellen, ganz ohne Installation von Kältemittelleitungen.

Regulierung der Luftfeuchte

Neben der klassischen Kühlfunktion regulieren unsere Geräte auch die Feuchte der Raumluft auf ein angenehmes Maß.

Dabei werden über die Filter der Geräte auch Hausstaub, Pollen und schlechte Gerüche weitgehend aus der Luft entfernt.

Highlights

- hochwertige Materialien
- nahezu kein Installationsaufwand
- flexibler Einsatz
- steckerfertig
- leise im Betrieb
- ansprechendes Design



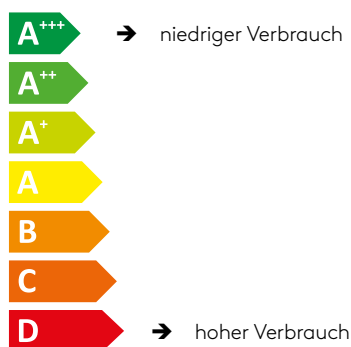
Ökonomie trifft Ökologie

So umweltverträglich können Klimageräte sein

Ökodesign-Richtlinie

Langfristig den Primärenergieverbrauch um 20 % senken und in gleichem Maße den CO₂-Ausstoß reduzieren – das ist das Ziel der neuen EU-Verordnung.

Diese Ökodesign-Richtlinie für umweltverträglichere Elektrogeräte beinhaltet neue Energielabels, die die Energiegrößen sowie Schallleistungspegel und Energieverbräuche angeben.



Alle der Richtlinie unterliegenden AirBlue Klimageräte erfüllen selbstverständlich die nötigen Anforderungen und werden entsprechend mit den neuen Energielabels ausgeliefert.

Komfort genießen und dabei Energie und Geld sparen

Die Invertertechnologie ermöglicht beides. Konventionelle Klimaanlage arbeiten im Voll- oder Teillastbetrieb. Die Klimageräte Unico und Ulisse hingegen kennen dank ihrer Invertertechnologie auch Zwischentöne. Wie ein Lautstärkenregler im Radio kontrollieren Sie die Funktionsweise der Geräte.

Profitieren Sie von den Vorteilen der Invertertechnik: schwankungsfreie Raumtemperatur, schnelle Temperaturanpassung und ein geringer Energieverbrauch.

Mobile Klimageräte, Vorschriften und Verordnungen

2018 wurden weltweit ca. 150 Millionen Raumklimageräte verkauft, Tendenz steigend. Diese haben nicht nur wegen des Strombedarfs, sondern auch wegen der verwendeten HFKW-Kältemittel negative Auswirkungen auf das Klima. Die konsequente Umrüstung der mobilen Klimageräte auf R290 wird helfen die Kältemittlemissionen reduzieren.

Seit dem 1. Januar 2015 gilt die EU-F-Gas-Verordnung. In dieser Verordnung wird die Emission der fluorierten Treibhausgase (F-Gase) erheblich reduziert. Unter diesen F-Gasen befinden sich praktisch alle aktuell gängigen und verwendeten Kältemittel der Kälte-/Klimabranche. Einige dieser Mittel werden zu festgelegten Zeitpunkten unmittelbar verboten. Andere werden durch ein „Phase-down“ in der die Menge, die in Verkehr gebracht werden darf, reduziert und dadurch deutlich verteuert wird. Dies schränkt die Verwendung ein. Die Kategorisierung erfolgt mittels des GWP (Global Warming Potenzial) der einzelnen Stoffe. Dieses ist ein Vergleichswert zu CO₂, um welchen Faktor der jeweilige Stoff schädlicher für das Klima ist.

Derzeit wird in den mobilen Raumklimageräten meist das fluorhaltige Kältemittel R410A eingesetzt, welches ein Treibhausgaspotential (GWP) von 2.088 hat. Dies bedeutet, dass ein Kilogramm R410A innerhalb der ersten 100 Jahre nach der Freisetzung 2.088 Mal so stark zum Treibhauseffekt beiträgt wie ein Kilogramm CO₂. In den letzten Jahren wurden deshalb von verschiedenen Herstellern mobile Klimageräte mit dem Kältemittel R32 eingeführt, welches einen GWP von 675 hat. Jedoch sind ab dem 01.01.2020 nur noch mobile Klimageräte mit Kältemitteln erlaubt, welche ein Treibhausgaspotential (GWP) unter 150 haben.

Datum des Verbotes	Betrifft	Max. erlaubter GWP
01.01.2015	Haushaltskühlgeräte	< 150
01.01.2020	Gewerbliche Kühl- und Gefrierschränke und Truhen	< 2.500
01.01.2022	Gewerbliche Kühl- und Gefrierschränke und Truhen	< 150
01.01.2020	Ortsfeste Kälteanlagen wie z.B. ein Supermarktverbund oder Kühlraum	< 2.500
01.01.2020	Bewegliche Klimageräte	< 150
01.01.2022	Mehrteilige gewerbliche Kälteanlagen über 40kW z.B. Supermarktverbund	< 150
01.01.2025	Split-Klimaanlagen (unter 3kg Kältemittelfüllmenge)	< 750

Tabelle 1: Maximal erlaubte GWP-Werte der unterschiedlichsten Bereiche nach der EU-F-Gase-Verordnung Nr. 517/2014.

Swegon bringt daher schon 2019 besonders umwelt-schonende mobile Klimageräte mit R290 (GWP = 3) auf den Markt. Das Kältemittel Propan (R290) ist bisher die einzige langfristige Lösung für mobile Raumklimageräte, die bereits heute schon serienmäßig von Swegon zur Verfügung steht. Hier gibt es ein Gerät, was nur kühlt, aber auch ein mobiles Klimagerät mit Wärmepumpenfunktion. Vergleiche zwischen den unterschiedlichen Kältemitteln haben gezeigt, dass R290 auch in Sachen Energieeffizienz die beste Wahl für mobile Raumklimageräte ist.

Propan ist eine organische Verbindung, ein sogenannter Kohlenwasserstoff. Propan besitzt weder einen nennenswerten direkten Treibhauseffekt noch ein Ozonabbau-potential. Das Propan, welches als Kältemittel eingesetzt wird, ist nicht das üblicherweise für Gasgrills oder Bauheizungen eingesetzte Produkt, sondern ein speziell gereinigtes und für die Kältetechnik optimiertes Produkt. Die Drucklagen von Propan als Kältemittel sind ähnlich denen von R22, das Temperaturverhalten ist so günstig wie mit R134a. Auch zeigen sich keine besonderen Materialunverträglichkeiten mit Propan.

Natürlich darf man nicht vergessen, dass R290 und alle anderen Kohlenwasserstoffe in die Sicherheitsgruppe A3 (DIN EN 379) eingeordnet werden. Dennoch sollte man keine Vorbehalte gegenüber Kohlenwasserstoffe als Kältemittel haben.

Mobile Klimageräte haben eine so geringe Kältemittelfüllmenge, dass dies bei einer sachgemäßen Handhabung keine Gefährdung von Personen nach sich zieht. Dies ist alles in der DIN EN 378-1:2014 geregelt. Es gibt dort besondere Anforderungen für mobile Klimageräte. Die Füllmenge Propan (R290) darf maximal 0,304 kg betragen. Alle Geräte, welche mehr Kältemittel als der vorgegebene Wert besitzen, dürfen nicht in den Verkehr gebracht werden.

Wenn die Kältemittelmenge zwischen 0,152 und 0,304 kg liegt, muss man Folgendes für den Betrieb und die Lagerung beachten:

Eine Mindestraumfläche (A_{min}) und ein Mindestraumvolumen (V_{min}) muss gegeben sein.

$$A_{min} = m \times (0,25 \times LFL \times 2,2)^{-1}$$

Dabei ist m die Menge an Kältemittel im Gerät in kg (Diese muss jeder Hersteller ausweisen und auf jedem Gerät angegeben werden), LFL ist die untere Explosionsgrenze in kg/m³ nach Anhang E in der DIN EN 378-1:2014 (bei Propan (R290) 0,038 kg/m³).

Rechenbeispiel Raumfläche: Annahme, mobiles Klimagerät mit 0,22 kg Kältemittel R290

$$A_{\min} = m \times (0,25 \times \text{LFL} \times 2,2^{-1})$$

$$A_{\min} = 0,22 \text{ kg} \times (0,25 \times 0,038 \text{ kg/m}^3 \times 2,2)^{-1}$$

$$A_{\min} = 10,5 \text{ m}^2 = 11 \text{ m}^2$$

Gasmenge R290 in kg (Siehe Etikett am Apparat)	Minimale Abmessungen des Betriebs- und Lageraumes m ²
0,18	9
0,19	10
0,20	10
0,21	11
0,22	11
0,23	12
0,24	12
0,25	12
0,26	13

Tabelle 2: Zwingende Raumgröße in m² des Betriebs- und Lageraumes des mobilen Klimagerätes in Abhängigkeit der Kältemittelfüllmenge bei R290

Zudem gibt es noch einen praktischen Grenzwert, welcher zu beachten ist. Dieser ist für Propan 0,008 kg/m³ (DIN EN 378-1:2014 Anhang E). Hier wird das Raumvolumen geregelt.

Rechenbeispiel Raumvolumen: Annahme, mobiles Klimagerät mit 0,22 kg Kältemittel R290

$$V_{\min} = 0,22 \text{ kg} / 0,008 \text{ kg/m}^3 = 27,5 \text{ m}^3 = 28 \text{ m}^3$$

Kältemittelmenge R290 in kg (Siehe Etikett am mobilen Klimagerät)	Zwingendes Raum- volumen des Betriebs- und Lageraumes in m ³
0,15	19
0,16	20
0,17	22
0,18	23
0,19	24
0,20	25
0,21	27
0,22	28
0,23	29
0,24	30
0,25	32
0,26	33
0,27	34
0,28	35
0,29	37
0,30	38

Tabelle 3: Zwingendes Raumvolumen in m³ des Betriebs- und Lageraumes des mobilen Klimagerätes in Abhängigkeit der Kältemittelfüllmenge bei R290

Zusammenfassend ist zu sagen, dass Propan ein in der Zukunft wichtiges Kältemittel für die Klima- und Kältetechnik ist. Die neu produzierten mobilen Klimageräte müssen ab dem 01.01.2020 einen GWP unter 150 haben, jedoch kann der Lagerbestand noch abverkauft werden. Swegon ist schon jetzt vorbereitet und hat sein mobiles Klimageräteproduktportfolio auf R290 umgestellt. Es wird zwei neue mobile Klimageräte mit 3,5 kW geben: den „AirBlue GAM 12 HP ECO“ mit Wärmepumpenfunktion und das Gerät „AirBlue GAM 13 ECO“ (nur Kühlfunktion).



KLIMAGERÄTE

Mobiles Klimagerät

AirBlue GAM 13 ECO



Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 115 m³

- Natürliches & umweltfreundliches Kältemittel

- Entfeuchtungsfunktion

- Steckerfertig

- Timerfunktion

- 3 Lüfterstufen

Die mobilen AirBlue Klimageräte lassen sich praktisch überall problemlos aufstellen, ohne jeden Montageaufwand. Sie sind sehr leise im Betrieb, wartungsfreundlich und zeichnen sich durch ein ansprechendes Design sowie hochwertige Materialien aus.

Schlichtes Design, Funktionalität und einfache Bedienung. Dafür stehen die mobilen Klimageräte von AirBlue. So finden Sie Ihre Wohlfühltemperatur, zu jeder Zeit, an jedem Ort.



AirBlue GAM 13 ECO: Leistung und Komfort mit R290

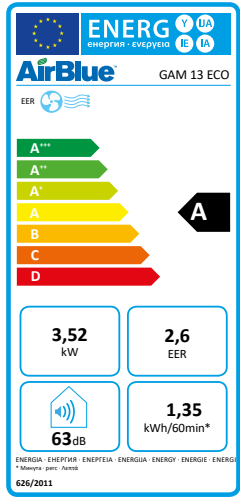
Durch modernes Design und ein hohes Maß an Komfort erfüllt der AirBlue GAM 13 ECO auch die Erwartungen anspruchsvoller Nutzer. Sein Geräuschpegel von maximal 52 dB(A) ist für ein mobiles Klimagerät mit einer Leistung von 3,52 kW unglaublich niedrig. Der AirBlue GAM 13 ECO setzt neue Maßstäbe durch den Einsatz des natürlichen Kältemittels R290.





GAM 13 ECO		
Kühlleistung	kW	3,52
Für Raumvolumen bis ca.	m³	115
Leistungsaufnahme	kW	1,35
Stündlicher Stromverbrauch	kWh/h	1,40
Stromverbrauch bei 500 h/a	kWh	700
Energieeffizienzklasse		A
Energieeffizienzgröße	SEER/SCOP	2,6
Entfeuchtungsleistung	l/h	3,50
Schalldruckpegel ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	50,5/51/52
Schalleistungspegel	dB(A)	63
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/ 50
Abmessungen (H/B/T)	mm	765/490/425
Gewicht	kg	34
Abluftschlauch Länge/Durchmesser	mm	1.500/150
Luftvolumenstrom (N/M/H)	m³/h	355/370/420
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R290/3
Kältemittelinhalt	kg	0,22
Betriebsbereich Innen	°C	16 bis 35
Betriebsbereich Außen	°C	18 bis 43
Farbe		weiß/schwarz
Artikel-Nr.		2611319

Zubehör GAM 13 ECO		
Wanddurchführung	Art.-Nr.	2529507
Hot Air Stop (Fensterabdichtung)	Art.-Nr.	2586710



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

KLIMAGERÄTE

Mobiles Klimagerät

AirBlue GAM 12 HP ECO



Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 115 m³

- Natürliches & umweltfreundliches Kältemittel

- Entfeuchtungsfunktion

- Steckerfertig

- Timerfunktion

- 3 Lüfterstufen

- Wärmepumpenfunktion

Die mobilen AirBlue Klimageräte lassen sich praktisch überall problemlos aufstellen, ohne jeden Montageaufwand. Sie sind sehr leise im Betrieb, wartungsfreundlich und zeichnen sich durch ein ansprechendes Design sowie hochwertige Materialien aus.

Schlichtes Design, Funktionalität und einfache Bedienung. Dafür stehen die mobilen Klimageräte von AirBlue. So finden Sie Ihre Wohlfühltemperatur, zu jeder Zeit, an jedem Ort.





AirBlue GAM 12 HP ECO: Heitzt und kühlt mit R290

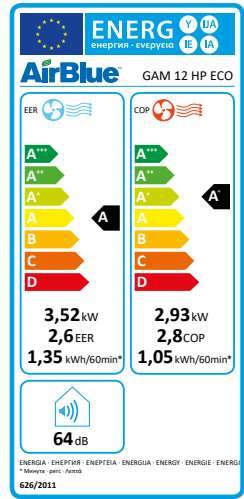
Der AirBlue GAM 12 HP ECO zeichnet sich durch sein kompaktes Design aus, die Lenkrollen verleihen ihm hohe Mobilität. Dank der Wärmepumpenfunktion kann der GAM 12 HP ECO **kühlen und heizen**. Eine Entleerung des Tanks entfällt, weil das Kondensat verdampft und mit der Abluft nach außen geleitet wird. Der GAM 12 HP ECO verfügt über Energieeffizienzklasse A/A+, eine Infrarot-Fernbedienung und das natürliche Kältemittel R290.





GAM 12 HP ECO			
Kühlleistung		kW	3,52
Heizleistung		kW	2,93
Für Raumvolumen bis ca.		m³	115
Leistungsaufnahme Kühlen P _{EER} /Heizen		kW	1,35/1,05
Stündlicher Stromverbrauch Kühlen/Heizen		kWh/h	1,40/1,10
Stromverbrauch bei 500 h/a Kühlen/Heizen		kWh	700/550
Energieeffizienzklasse Kühlen/Heizen			A/A+
Energieeffizienzgröße Kühlen/Heizen		SEER/SCOP	2,6/2,8
Entfeuchtungsleistung		l/h	3,30
Schalldruckpegel ¹⁾ (N/M/H)		dB(A)	54/54,3/54,5
Schalleistungspegel		dB(A)	64
Spannungsversorgung		V/~ / Hz	230/1/ 50
Abmessungen (H/B/T)		mm	765/490/425
Gewicht		kg	35
Abluftschlauch Länge/Durchmesser		mm	1.500/150
Luftvolumenstrom (N/M/H)		m³/h	355/370/420
Kältemittel/GWP		kgCO ₂ eq.	R290/3
Kältemittelinhalt		kg	0,23
Betriebsbereich Innen Kühlen/Heizen		°C	16 bis 35 / 7 bis 27
Betriebsbereich Außen Kühlen/Heizen		°C	18 bis 43 / 7 bis 27
Farbe			weiß/silber
Artikel-Nr.			2611318

Zubehör GAM 12 HP ECO			
Wanddurchführung	Art.-Nr.		2529507
Hot Air Stop (Fensterabdichtung)	Art.-Nr.		2586710



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

KLIMAGERÄTE

Mobiles Klimagerät

AirBlue GAM 14

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 115 m³
-
- Hohe Mobilität
-
- Entfeuchtungsfunktion
-
- Steckerfertig
-
- Timerfunktion
-
- Edelstahlfront

Die mobilen AirBlue Klimageräte lassen sich praktisch überall problemlos aufstellen, ohne jeden Montageaufwand. Sie sind sehr leise im Betrieb, wartungsfreundlich und zeichnen sich durch ein ansprechendes Design sowie hochwertige Materialien aus.

Schlichtes Design, Funktionalität und einfache Bedienung. Dafür stehen die mobilen Klimageräte von AirBlue. So finden Sie Ihre Wohlfühltemperatur, zu jeder Zeit, an jedem Ort.



AirBlue GAM 14: Hohe Leistung in edlem Design

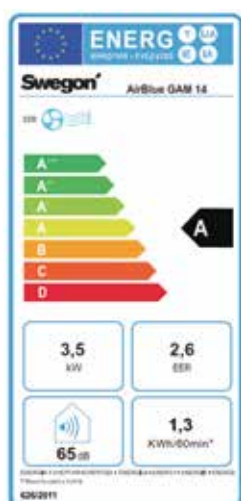
Neben seinem hochwertigen Edelstahlgehäuse und der hohen Leistung bietet das mobile Klimagerät GAM 14 auch viele praktische Details. Dies sind z. B. die leicht verständliche Infrarot-Fernbedienung, ein blau beleuchtetes Touch-Display sowie der neuartige einklappbare Abluftschlauch. Der AirBlue GAM 14 wurde im Januar 2016 mit dem „**Plus X**“-Award in den Kategorien „**Design**“ sowie „**Bedienbarkeit**“ ausgezeichnet. Der anerkannte Innovationspreis würdigt Hersteller für den Qualitätsvorsprung ihrer Produkte.





GAM 14		
Kühlleistung	kW	3,50
Für Raumvolumen bis ca.	m ³	115
Leistungsaufnahme	kW	1,48
Stündlicher Stromverbrauch	kWh/h	1,30
Stromverbrauch bei 500 h/a	kWh	650
Energieeffizienzklasse		A
Energieeffizienzgröße	SEER	2,61
Entfeuchtungsleistung	l/h	1,92
Schalldruckpegel ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	43/48/52
Schalleistungspegel	dB(A)	65
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	790/476/358
Gewicht	kg	35,5
Abluftschlauch Länge/Durchmesser	mm	1.400/150
Luftvolumenstrom (N/M/H)	m ³ /h	352/420/472
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,62
Betriebsbereich Innen	°C	16 bis 35
Betriebsbereich Außen	°C	18 bis 43
Farbe		Edelstahl/schwarz
Artikel-Nr.		2589225

Zubehör GAM 14		
Fensterdurchführung	Art.-Nr.	2543940
Wanddurchführung	Art.-Nr.	2529507
Hot Air Stop (Fensterabdichtung)	Art.-Nr.	2586710



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

KLIMAGERÄTE

Mobiles Klimagerät

AirBlue AM 21 KP



Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 65 m³

- Natürliches & umweltfreundliches Kältemittel

- Entfeuchtungsfunktion

- Steckerfertig

- Timerfunktion

- 3 Lüfterstufen

- Hohe Mobilität

Ein mobiles Klimagerät ist an heißen Sommertagen genau die richtige Lösung, wenn die Raumtemperatur zu hoch ist. Wenn an einen Aufenthalt oder gar ruhigen Schlaf in den Räumlichkeiten nicht mehr zu denken ist, hilft ein mobiles Klimagerät von AirBlue.

Es leistet dabei gute Dienste, um die Raumtemperatur auf eine angenehme Frische zu kühlen.

Das Besondere an mobilen Klimageräten ist ihre Mobilität. Je nach Bedarf können Sie die mobilen Klimageräte in einen anderen Raum schieben und diese nach Ihren Wünschen herunterkühlen.



AirBlue AM 21 KP: Ideal für kleinere Räume

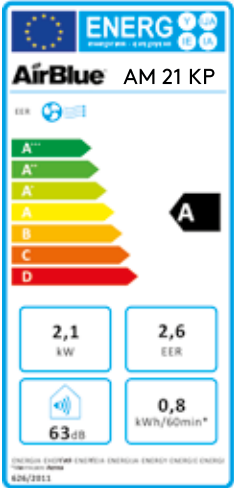
Der AM 21 KP von AirBlue ist ein Monoblock Klimagerät zur Innenaufstellung mit Entfeuchtungsfunktion und 3 Lüfterstufen. Zur Klimatisierung von Büro- oder Privaträumen. Das im Kühl- oder Entfeuchtungsbetrieb anfallende Kondensat wird verdampft und mit der Abluft nach außen geleitet. Das Klimagerät kann durch das LED-Display auf der Oberseite des mobilen Klimagerätes oder per mitgelieferter Infrarot-Fernbedienung bedient werden.





AM 21 KP		
Kühlleistung	kW	2,05
Für Raumvolumen bis ca.	m³	65
Leistungsaufnahme	kW	0,805
Stündlicher Stromverbrauch	kWh/h	0,805
Stromverbrauch bei 500 h/a	kWh/h	402,5
Energieeffizienzklasse		A
Energieeffizienzgröße	SEER	2,6
Entfeuchtungsleistung	l/h	1,0
Schalldruckpegel Innen ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	48/50/52
Max. Schallleistungspegel Innen	dB(A)	63
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	800/304/358
Gewicht	kg	24
Luftvolumenstrom Innen (N/M/H)	m³/h	260/290/320
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R290/3
Kältemittelinhalt	kg	0,16
Betriebsbereich Innen	°C	16 bis 35
Einstellbereich Display	°C	16 bis 30
Farbe		weiß
Artikel-Nr.		2611143

Zubehör AM 21 KP		
Hot Air Stop (Fensterabdichtung)	Art.-Nr.	2586710



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

KLIMAGERÄTE

Mobiles Klimagerät

AirBlue AM 26 KP



Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 80 m³
- Natürliches & umweltfreundliches Kältemittel
- Entfeuchtungsfunktion
- Steckerfertig
- Timerfunktion
- 3 Lüfterstufen
- Infrarot-Fernbedienung

Ein mobiles Klimagerät ist an heißen Sommertagen genau die richtige Lösung, wenn die Raumtemperatur zu hoch ist. Wenn an einen Aufenthalt oder gar ruhigen Schlaf in den Räumlichkeiten nicht mehr zu denken ist, hilft ein mobiles Klimagerät von AirBlue.

Es leistet dabei gute Dienste, um die Raumtemperatur auf eine angenehme Frische zu kühlen.

Das Besondere an mobilen Klimageräten ist ihre Mobilität. Je nach Bedarf können Sie die mobilen Klimageräte in einen anderen Raum schieben und diese nach Ihren Wünschen herunterkühlen.



AirBlue AM 26 KP: Black Beauty macht's kühl

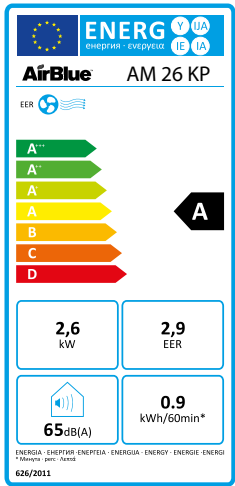
Monoblock Klimagerät in modernem Design zur Innenaufstellung. Neben dem reinen Kühlbetrieb kann das Gerät auch zur Entfeuchtung und Lüftung eingesetzt werden. Die oben ausblasenden Luftleitlamellen erlauben ein zugfreies Einbringen und eine gleichmäßige Verteilung der gekühlten Luft. Das im Kühl- oder Entfeuchtungsbetrieb anfallende Kondensat wird verdampft und mit der Abluft nach außen geleitet, die regelmäßige Entleerung eines Kondensattanks entfällt somit. Der AirBlue AM 26 KP kann mit der mitgelieferten Infrarot-Fernbedienung bedient und programmiert werden.





AM 26 KP		
Kühlleistung	kW	2,64
Für Raumvolumen bis ca.	m³	80
Leistungsaufnahme	kW	0,9
Stündlicher Stromverbrauch	kWh/h	0,9
Stromverbrauch bei 500 h/a	kWh/h	450
Energieeffizienzklasse		A
Energieeffizienzgröße	SEER	2,6
Entfeuchtungsleistung	l/h	1,2
Schalldruckpegel Innen ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	50/51/53
Max. Schallleistungspegel Innen	dB(A)	65
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	715/440/355
Gewicht	kg	30,0
Luftvolumenstrom Innen (N/M/H)	m³/h	280
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R290/3
Kältemittelinhalt	kg	0,245
Betriebsbereich Innen	°C	18 bis 35
Einstellbereich Display	°C	18 bis 32
Farbe		schwarz
Artikel-Nr.		2611144

Zubehör AM 26 KP		
Hot Air Stop (Fensterabdichtung)	Art.-Nr.	2586710



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

Kompaktgeräte

AirBlue AK 27M / AK 36M

R32

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 18/24 m²

- Umweltfreundliches Kältemittel

- Infrarot-Fernbedienung

- 3 Lüfterstufen

- Timerfunktion

- Formschönes Frontblech aus Kunststoff

- Auto Swing horizontal

- Filtermeldung zur Reinigung

Die **AirBlue Kompaktmodelle der AK-Serie** sind auf das Nötigste reduziert, erbringen aber dennoch eine Leistung wie die großen Geräte. Obwohl die Abmessungen der Kompaktmodelle nur max. 428/660/700 mm betragen, werden Kühlleistungen bis 3,65 kW erreicht. Der **invertergeregelte** Verdichter und das hocheffiziente, umweltfreundliche Kältemittel R32 sind gut zur Umwelt und schonen den Geldbeutel.

Geringer Installationsaufwand

Die kompakten Klimageräte kombinieren Inneneinheit und Außeneinheit in einem Gerät und sind optimal für den Fenster- und Wandeinbau geeignet. Der gesamte Montageaufwand besteht darin, eine geeignete Öffnung zum Einschieben des Kompaktmodells zu erstellen, eine Konsole unterzubauen und das Kompaktmodell auf der Konsole in der Öffnung zu platzieren.

Die Spannungsversorgung erfolgt durch einen handelsüblichen Haushaltsstecker. Stecken Sie einfach den Stecker in die Steckdose und schließen den Kondensatschlauch für mögliches Tauwasser an. Die Geräte sind sofort betriebsbereit, da keine Kältemittelleitungen mehr verlegt werden müssen.

Invertertechnologie

Für gewöhnlich werden nur Klimaanlage der Spitzenklasse mit drehzahlgeregelten Verdichtern ausgestattet. Die Kompaktmodelle der neuesten Generation nutzen die etablierte Invertertechnologie zur Leistungsregelung des Verdichters, um möglichst geräuscharm, komfortabel und energieschonend zu klimatisieren.

Umfassende Funktionen, kinderleichte Bedienung


Die Bedienung der Geräte ist kinderleicht und selbsterklärend. Sie erfolgt entweder direkt am Gerät oder durch die serienmäßige Infrarot-Fernbedienung. Neben dem reinen Kühlbetrieb kann das Gerät auch zur Entfeuchtung und zur Lüftung verwendet werden. Der Wartungsaufwand ist sehr gering und der Betrieb zuverlässig.

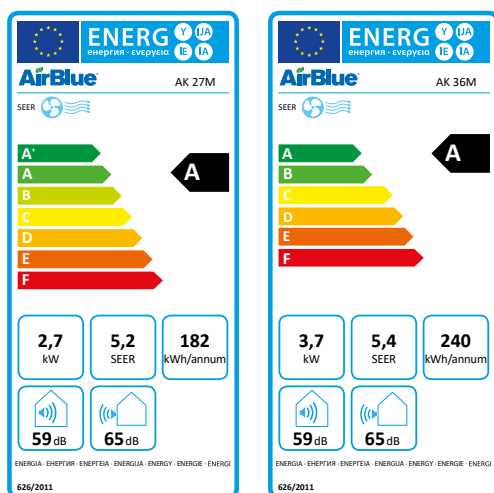
Typische Einsatzgebiete für die AK-Serie sind z. B.:

- Kiosk
 - Blumenladen
 - Showroom (Fahrzeughandel)
 - Container
- u. v. m.





		AK 27M	AK 36M
Kühlleistung 	kW	2,70	3,65
Für Raumvolumen bis ca.	m²	18	24
Leistungsaufnahme Kühlung/ Kühlen P _{EER}	kW	0,782/1,10	1,03/1,30
Stromverbrauch	kWh/a	182	240
Energieeffizienzklasse		A	A
Energieeffizienzgröße	EER/SEER	3,45/5,20	5,40/3,54
Entfeuchtungsleistung	l/h	1,00	1,60
Schalldruckpegel Innen ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	46/48/50	46/48/50
Schalldruckpegel Außen ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	52/54/56	54/56/58
Schalleistungspegel Innen (N/M/H)	dB(A)	55/57/59	55/57/59
Schalleistungspegel Außen (N/M/H)	dB(A)	61/63/65	61/63/65
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50	230/1/50
Empfohlene Absicherung	A	10	16
Abmessungen (H/B/T)	mm	375/560/710	428/660/700
Gewicht	kg	43	50
Luftvolumenstrom Innen (N/M/H)	m³/h	320/360/400	380/430/480
Luftvolumenstrom Außen max.	m³/h	800	1.200
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R32/675	R32/675
Kältemittelinhalt	kg		0,63
Betriebsbereich Innen	°C	16 bis 30	16 bis 30
Betriebsbereich Außen	°C	16 bis 43	16 bis 43
Artikel-Nr.		2596250	2596251



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

KLIMAGERÄTE

Monoblock-Klimageräte

Unico Smart 12 SF/HP / Unico 12 SF/HP Inverter

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 85/90 m³

- Als Truhen- oder Wandgerät einsetzbar

- Infrarot-Fernbedienung

- 3 Lüfterstufen

- Automatikbetrieb

- Auto-Restart nach Spannungsausfall

- Winterregelung bis -10 °C

Die Monoblock-Klimageräte der Serie Unico zeichnen sich durch hohen Komfort bei geringem Montageaufwand aus. Statt einer kompletten Kälteverrohrung sind zur Montage einfach nur zwei Kernbohrungen notwendig. Dabei kann die Installation als **Wand- oder Truhen-gerät** erfolgen.



Die Topgeräte **Unico 12 SF/HP Inverter** sind mit fortschrittlicher DC Invertertechnologie ausgestattet. Hierdurch wird eine bedarfsgerechte, minimale Energieaufnahme bei maximalem Komfort gewährleistet. Der Unico 12 HP Inverter verfügt gegenüber dem Unico 12 SF Inverter zusätzlich über eine effiziente Heizfunktion.

Die Energieeffizienzklasse A gilt für den Kühl- und den Heizbetrieb. Eine Winterregelung zum Betrieb bis -10 °C, eine komfortable Fernbedienung, der flexible Einsatz **als Wand- oder Truhengerät** und der niedrige Geräuschpegel sind Ausstattungsmerkmale, welche die Klimageräte Unico 12 Inverter und Smart 12 für eine Vielzahl von Anwendungen prädestinieren.



Außeneinheit – nein, danke!

Seit mehr als 15 Jahren sind die Klimageräte der Serie Unico bekannt als innovative und einzigartige Lösung für Kunden, die sich zwar ein angenehmes Raumklima wünschen, jedoch aus ästhetischen Gründen vor der Montage eines herkömmlichen Split-Klimagerätes mit Außeneinheit zurückschrecken.

Oft stellen die Unico Klimageräte sogar die einzige Möglichkeit dar, einen Raum mit vertretbarem Aufwand zu klimatisieren. Dies ist z. B. der Fall, wenn die Montage einer Außeneinheit von einem Split-Klimagerät aus Gründen des Denkmalschutzes untersagt oder eine nachträgliche Montage von Kältemittelleitungen aufgrund baulicher Gegebenheiten nicht realisierbar ist.

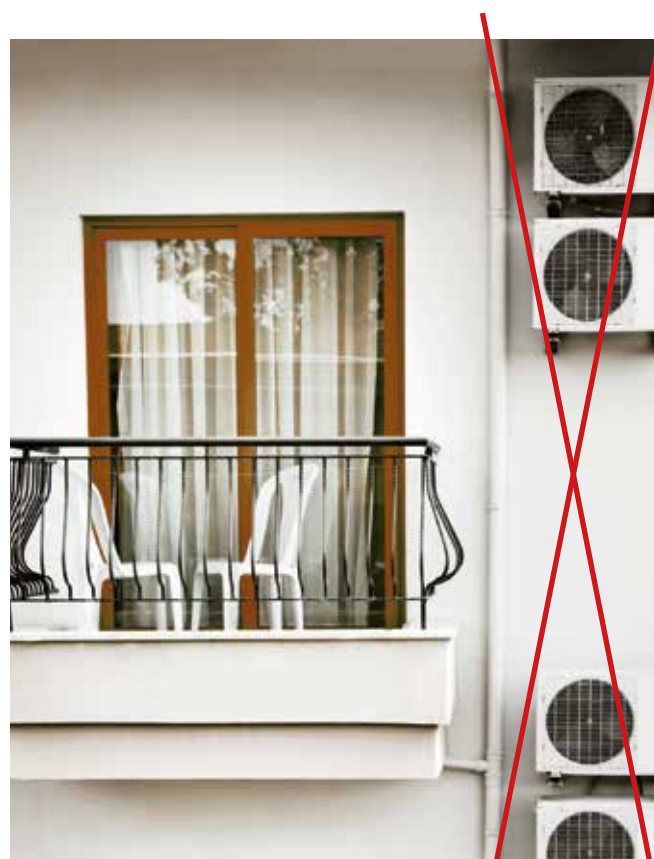
Bei den Klimageräten der Serie Unico sind sämtliche Bauteile in einem **kompakten Gehäuse** vereint. Statt einer großen Außeneinheit sind lediglich zwei unauffällige Lüftungsgitter mit einem Durchmesser von 202 mm sichtbar, welche bei Bedarf der Wandfarbe des Gebäudes angepasst werden können. Die optische Beeinträchtigung der Gebäudefassade wird somit minimiert. Zudem entfällt die aufwendige und komplexe Montage von Kältemittelleitungen im Gebäude.

Unico Smart 12 und Unico 12 Inverter stellen nun die neueste Entwicklung der Geräte dar. **Minimale Geräuschentwicklung** und die Erfüllung der hohen Ansprüche in Bezug auf Energieeffizienz und Lautstärke standen hier im Fokus der Entwicklung.

Durch das moderne, zurückhaltende und doch charaktervolle Design, welches von den italienischen Künstlern King & Miranda entworfen wurde, fügt sich der neue Unico unaufdringlich in jedes Wohnambiente ein.



Unico: Zwei unauffällige Luftgitter



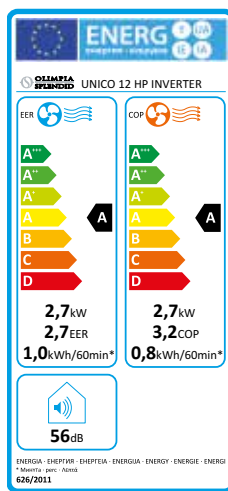
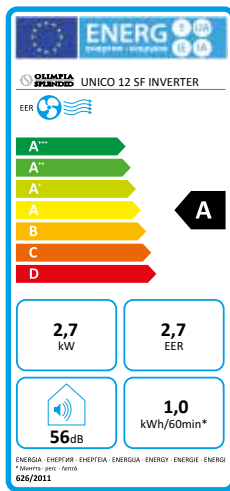
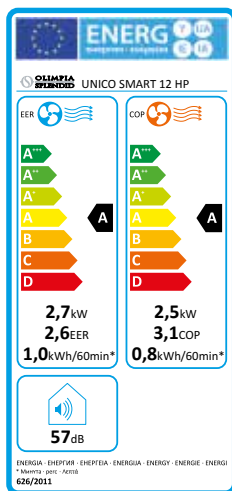
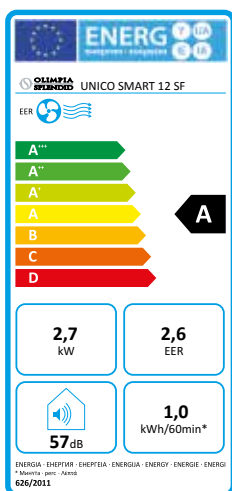
Herkömmliches Split-Klimagerät mit Außeneinheit

Das Produktprogramm von Swegon umfasst derzeit zwei leistungsstarke Gerätetypen mit vier verschiedenen Modellen, welche einem großen Spektrum an Anforderungen gerecht werden. Beide Gerätetypen sind als Kühlgeräte (SF) sowie in der Wärmepumpenversion (HP) mit zusätzlicher Heizfunktion erhältlich. Die Umschaltung von Kühl- auf Heizbetrieb erfolgt bei Bedarf sogar automatisch. Eine **integrierte Winterregelung** ermöglicht den Kühlbetrieb auch bei niedrigen Außentemperaturen von bis zu -10°C .

In die Modelle Unico 12 ist zudem die leistungsfähige **DC Invertertechnologie** integriert. Diese gewährleistet maximale Effizienz und optimalen Komfort, bei um bis zu 30 % reduzierten Betriebskosten. Dies wird durch eine ständige Kontrolle und Anpassung der Verdichterleistung erreicht.

Die Stärken im Überblick:

- Keine Außeneinheit
- Elegantes Gehäuse
- Geräuscharmer Betrieb
- Energieeffizienzklasse A
- Integrierte Winterregelung
- Max. Luftumwälzung: $490\text{ m}^3/\text{h}$
- HP-Modelle mit zusätzlicher Heizfunktion
- 12er-Modelle mit DC Invertertechnologie



Einfache Montage

Bei der Entwicklung der Unico Klimageräte wurde besonderer Wert auf eine möglichst einfache Montage gelegt. Das Ergebnis: Die Unicos werden über zwei Bohrungen, die von innen mit einem Kernbohrer ausgeführt werden können, montiert. Auch die äußere Abdeckung kann von innen montiert werden. Einfach und schnell.

Die einzelnen Montageschritte:

1. Anzeichnen der Bohrungen für Lüftungsrohre und den Kondensatablauf mit Hilfe der mitgelieferten Bohrschablone
2. Montage der Befestigungsschiene
3. Durchführung zweier Kernbohrungen vom Durchmesser 202 mm sowie der Bohrung für den Kondensatablauf
4. Ablängen und Einführen der Lüftungsleitungen in die Bohröffnungen
5. Montage der Lüftungsgitter – dies kann auch bequem von der Innenseite des Gebäudes aus erfolgen!
6. Aufsetzen des Klimagerätes auf die Befestigungsschiene und Anschluss des Kondensatablaufes
7. Je nach Montageart Konfiguration als Truhen- oder Wandgerät
8. Herstellen der Stromversorgung durch Einstecken des Netzsteckers



Einsatz als Truhengerät

Flexibler Einsatz als Truhen- oder Wandgerät

Je nach Anforderung können die Unicos als Truhen- oder Wandklimagerät, d. h. also in Bodennähe oder im oberen Bereich der Wand, montiert werden. Hierzu ist es lediglich notwendig, die Position der Luftausblaslamellen zu ändern – eine Sache von nur wenigen Minuten.

Vorteile für den Installateur:

- Schnelle und einfache Montage
- Kein Sachkundenachweis für die Installation erforderlich, da es ein geschlossenes System ist
- Unico ist steckerfertig: Keine Elektroinstallation erforderlich
- Sämtliche Arbeiten sind vom Gebäudeinneren aus realisierbar
- Komplexe Mauerarbeiten und Außenmontagen in hoch gelegenen Stockwerken entfallen

Vorteile für den Bauherren:

- Geringere Installationskosten
- Weniger Belästigungen durch Schmutz, Lärm und Staub
- Flexible Integration in den Raum durch Einsatz als Truhen- oder Wandgerät
- Keine optische Beeinträchtigung der Hausfassade



Einsatz als Wandgerät

Denkmal – Schutz für den besonderen Altbau

Schöne alte Häuser mit hübschen Fassaden prägen das Erscheinungsbild vieler Städte und Gemeinden. Diese alten oft prunkvollen Gebäude sind Zeitzeugen der vergangenen Epochen, die in unterschiedlichen Baustilen für uns sichtbar werden. Um dieses kulturelle Erbe zu schützen und zu erhalten, hat die Denkmalpflege zur Aufgabe, die historische Bausubstanz und Gebäude möglichst naturgetreu und authentisch zu erhalten. Besonders in den letzten Jahren haben sich die Bedürfnisse der Bewohner und auch der gewerblichen Nutzer in Altbauten geändert. Der Wunsch nach zeitgemäßer Modernisierung alter Bausubstanz ist groß. Beispielsweise steigt der Anspruch am Wärmeschutz in Bezug auf die Fenster. Zudem besteht auch immer mehr der Wunsch einen gut funktionierenden Sonnenschutz zu haben oder gar eine Klimaanlage.

Bauherren, die ein unter Denkmalschutz stehendes Haus umbauen und modernisieren möchten, müssen sich an rechtliche Vorgaben halten und Einschränkungen in Kauf nehmen.

Meist sind Außeneinheiten aus Gründen des Denkmalschutzes, oder aus ästhetischen Gründen nicht einsetzbar, daher ist ein Klimagerät vom Typ des Unico ideal.

Die Technik der Außeneinheit wurde hierbei in einem isolierten Bereich der Inneneinheit integriert, so dass das störende Außengerät entfällt. Sichtbar an der Außenfassade sind nur zwei kleine, runde Lüftungsgitter. Die Installation ist so einfach und schnell wie die einer Dunstabzugshaube.

Eine flexible Lösung für Hotels

Falls eine Klimatisierung in Hotelzimmern Schritt für Schritt nachgerüstet werden soll, dann sind die Unicos perfekt geeignet. Hier kann man Zimmer für Zimmer eine Nachrüstung vollziehen und ist dadurch sehr flexibel was Kosten und Aufwand betrifft. Die Monoblock-Klimageräte der Serie Unico zeichnen sich durch hohen Komfort bei geringem Montageaufwand und großer Flexibilität aus. Statt einer kompletten Kälteverrohrung und einem großen Umbauaufwand sind hier nur zwei Kernbohrungen notwendig. Die Nachrüstung von den Unico Klimageräten, schränkt den Hotelbetrieb nicht ein und bringt nur wenig Arbeitsaufwand und Dreck mit sich.



Geeignet für denkmalgeschützte Gebäude



Nachrüstung in Hotels

Als **Wand- oder Truhengerät** einsetzbar



Klimageräte

Entfeuchtung

Haushalt /Gewerbe

Bautrockner

Wasserwerk

Schwimmbad

		Unico Smart 12 SF	Unico Smart 12 HP	Unico 12 SF Inverter	Unico 12 HP Inverter
Kühlleistung (min - nenn - max)	kW	2,7	2,7	1,8 - 2,7 - 3,1	1,8 - 2,7 - 3,1
Heizleistung (min - nenn - max)	kW	-	2,5	-	1,8 - 2,7 - 3,0
Für Raumvolumen bis ca.	m ³	85	85	90	90
Leistungsaufnahme Kühlen P _{EER} /Heizen	kW	1,00/-	1,00/0,80	1,00/-	1,00/0,80
Stündlicher Stromverbrauch Kühlen/Heizen	kWh/h	1,00/-	1,00/0,80	1,00/-	1,00/0,80
Energieeffizienzklasse Kühlen		A	A	A	A
Energieeffizienzklasse Heizen		-	A	-	A
Energieeffizienzgröße Kühlen/Heizen	EER/COP	2,60/-	2,60/3,10	2,70/-	2,70/3,20
Energieverbrauch pro Jahr Kühlen/Heizen	kWh/a	500	500/400	500	500/400
Entfeuchtungsleistung	l/h	0,90	1,10	1,10	1,10
Schalldruckpegel ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	33-42	33-42	33-43	33-43
Schalleistungspegel max.	dB(A)	57	57	56	56
Spannungsversorgung	V/~ /Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Empfohlene Absicherung	A	10	10	10	10
Nennleistungsaufnahme Kühlen/Heizen	kW	1,0/-	1,0/0,8	1,0/-	1,0/0,8
Abmessungen (H/B/T)	mm	516/902/229	516/902/229	506/902/229	506/902/229
Gewicht	kg	40	40	39	40
Luftvolumenstrom Innen Kühlen (N/M/H)	m ³ /h	360/430/490	360/430/490	360/430/490	360/430/490
Luftvolumenstrom Innen Heizen (N/M/H)	m ³ /h	-	330/400/450	-	360/430/490
Zulässige Außentemperatur Kühlen	°C	-10 bis 43	-10 bis 43	-10 bis 43	-10 bis 43
Zulässige Außentemperatur Heizen	°C	-	-15 bis 24	-	-15 bis 24
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088	R410A/2.088	R410A/2.088	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,65	0,55	0,49	0,49
Winterregelung		integriert	integriert	integriert	integriert
Betriebsbereich Innen Kühlen/Heizen	°C	18 bis 35 /-	18 bis 35 / 18 bis 27	18 bis 35 /-	18 bis 35 / 18 bis 27
Betriebsbereich Außen Kühlen/Heizen	°C	-10 bis 43 /-	-10 bis 43 / -15 bis 24	-10 bis 43 /-	-10 bis 43 / -15 bis 24
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß
Artikel-Nr.		2589107	2589108	2553440	2011666

Zubehör Unico

Funk-Fernbedienung B1012 zur Wandmontage	Art.-Nr.	2572103	2572103	2572103	2572103
Wireless Interface B1014 zur Funk-Fernbedienung	Art.-Nr.	2537591	2537591	2537591	2537591
Kondensatwannenheizung B0620	Art.-Nr.	2564819	2564819	2564819	2564819

1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

Split-Klimagerät mit vorgefüllter Kältemittelleitung

AirBlue Ulisse 13 DCI ECO

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 120 m³
- Umweltfreundliches Kältemittel
- Infrarot-Fernbedienung
- Invertertechnik
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- Umschaltbare Temperaturerfassung
- Automatische Kondensatableitung
- Inklusive 2 m semiflexible Verbindungsleitung
- Verlängerungskit 2 m/4 m lieferbar

AirBlue Ulisse 13 DCI ECO: Flach u. formschön mit R32

Besonders leises Split-Klimagerät mit einem Außengerät. Innen- und Außengerät sind durch einen flexiblen Leitungsschlauch für Kältemittel und Kondensat miteinander verbunden. Die Temperaturerfassung kann entweder in der Fernbedienung oder im Klimagerät erfolgen. Dieses ist besonders bei Räumen von Vorteil, die ungleichmäßige Wärmequellen haben. Das anfallende Kondensat wird über eine kleine Pumpe zum Außengerät gefördert, wo es mit Hilfe der Verflüssigerwärme verdunstet wird. Das Innengerät eignet sich aufgrund ihrer besonders flachen Bauweise bestens zur direkten Aufstellung an einer Wand oder unter einem Fenster. Die Luftansaugung erfolgt über die Front durch einen wiederverwendbaren, reinigbaren Filter. Der Luftaustritt kann mit Hilfe von einstellbaren Luftleitlamellen individuell den Erfordernissen angepasst werden.

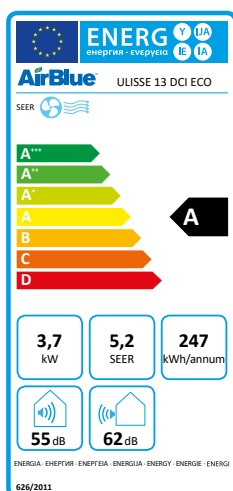




Ulisse 13 DCI ECO		
Kühlleistung (min - nenn - max)	kW	0,78 - 3,70 - 4,00
Für Raumvolumen bis ca.	m ³	120
Leistungsaufnahme P _{EER}	kW	0,71
Stromverbrauch bei 350 h/a	kWh/h	247
Stromverbrauch bei 500 h/a	kWh/h	356
Energieeffizienzklasse		A
Energieeffizienzgröße	SEER	5,2
Entfeuchtungsleistung	l/h	1,90
Schalldruckpegel Inneneinheit ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	34/36/37
Schalldruckpegel Außeneinheit max. ¹⁾	dB(A)	42
Schalleistungspegel Innen/Außen	dB(A)	55 / 62
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	Inneneinheit: 790/580/245, Außeneinheit: 490/525/250
Gewicht	kg	Inneneinheit: 44,0, Außeneinheit: 15,0
Luftvolumenstrom Innen (N/M/H)	m ³ /h	335/375/400
Luftvolumenstrom Außen	m ³ /h	1185
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R32/675
Kältemittelinhalt	kg	0,75
Betriebsbereich Innen	°C	16 bis 35
Betriebsbereich Außen	°C	18 - 43
Förderhöhe Kondensatpumpe	mm	1.500
Farbe Innengerät		RAL9003
Artikel-Nr.		2611183

Zubehör Ulisse 13 DCI ECO

Verlängerungskit 2 m	Art.-Nr.	2611211
Verlängerungskit 4 m	Art.-Nr.	2611212



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

Quick Connector Splitklimagerät

AirBlue AW 36 HP

R32

Highlights

- Kühl-/Heizfunktion
-
- Umweltfreundliches Kältemittel
-
- Infrarot-Fernbedienung
-
- Quick-Connect Verbinder
-
- Invertertechnik
-
- Vorgefüllte Verbindungsleitung 5 m
-
- Optional vorgefüllte Verbindungsleitung 10 m

Das **AirBlue AW 36 HP** ist ein Splitklimagerät als Wandmodell die mit einer Außeneinheit durch eine flexible Schlauchleitung für Kältemittel miteinander verbunden. Die 5 m lange, vorgefüllte Verbindungsleitung kann mittels Schnelkupplung einfach verbunden werden. Die Luftansaugung erfolgt am Innengerät über die Oberseite. Der Luftaustritt kann mit Hilfe von einstellbaren Luftleitlamellen individuell den Raumzuständen angepasst werden.

Außengerät
inkl. Montagekonsole & Gummipuffer



EAN: 4250059911352

Hinweis:

Gemäß dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG) empfehlen wir eine Umweltschutzwanne:



AuRü-L-3: Artikel-Nr. 2558674

Mit eingebautem Ölabscheider zur Rückhaltung von Ölen bei Außenaufstellung.

Die Wanne ist ca. 1.000 mm größer als die Außeneinheit zu wählen.

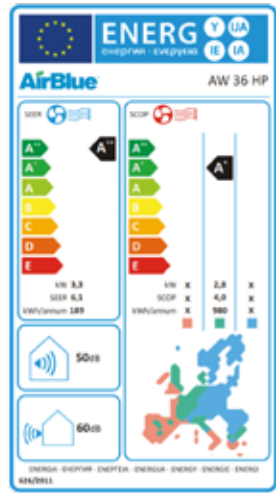
Abmessungen (H x B x T) 80 x 1.200 x 500 mm

Lieferung inkl. Montagematerial.





AW 36 HP			
Kühlleistung (min - nenn - max)	kW	1,08 - 3,33 - 3,77	
Heizleistung (min - nenn - max)	kW	1,01 - 3,38 - 3,94	
Leistungsaufnahme Kühlen (min - nenn - max)	kW	0,29 - 1,00 - 1,33	
Leistungsaufnahme Heizen (min - nenn - max)	kW	0,29 - 1,01 - 1,41	
Jährlicher Stromverbrauch Kühlen/Heizen	kWh/a	189/980	
Energieeffizienzklasse Kühlen/Heizen		A++/A+	
Energieeffizienzgröße	SEER/SCOP	6,10/4,00	
Entfeuchtungsleistung	l/h	1,10	
Schalldruckpegel Inneneinheit ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	26/34/40	
Schalldruckpegel Außeneinheit ¹⁾ (N/M/H)	dB(A)	43/47/50	
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50	
Abmessungen (H/B/T)	mm	Inneneinheit: 250/777/205, Außeneinheit: 552/700/256	
Gewicht	kg	Inneneinheit: 8,5 Außeneinheit: 26,0	
Luftvolumenstrom Innen (N/M/H)	m³/h	440/490/550	
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R32/675	
Kältemittelinhalt	kg	0,60	
Betriebsbereich Kühlen/Heizen	°C	-15 bis 53 / -15 bis 30	
Rohrleitungsanschlüsse Flüssig/Gas	mm	6,35/9,52	
Länge Verbindungsleitung	m	5	10
Artikel-Nr.		2611189	2611214



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand



Entfeuchtung

Mobile, Schwimmbad- und Wasserwerksentfeuchter



Raumluf zum Wohlfühlen

Das richtige Raumlufklima ist ein Stück Lebensqualität

Gut für die Gesundheit

Die Gesundheit wird nachweislich durch zu hohe Luftfeuchte angegriffen, wie die Forscher der Universität Jena bestätigen. Abgeschlagenheit, höhere Anfälligkeit für Infektionen bis hin zu Rheuma, Arthritis, Asthma und Allergien können durch zu hohe Luftfeuchtigkeit in Innenräumen und durch das Einatmen von Schimmelpilzsporen verursacht werden.

Optimale Luftfeuchtigkeit in geschlossenen Räumen ist ein sensibles Thema:

Nicht zu trocken, aber auch nicht zu feucht – lautet die Devise.

Die medizinische Empfehlung liegt bei 45 % Luftfeuchte. Wird der empfohlene Wert überschritten, kann dies schnell zu unangenehmen Auswirkungen für Ihre Gesundheit wie für Ihre Wohnumgebung führen.

Kennen Sie diese Symptome?

- Abgeschlagenheit
- Infektionen, Arthritis, Asthma, Allergien, Rheuma
- Höhere Krankheitsanfälligkeit
- Stockflecken oder Schimmelpilze
- Schäden an Möbeln oder Musikinstrumenten

Wenn ja, dann sollten Sie schnell reagieren und mit dem Einsatz eines AirBlue Luftentfeuchters entgegenwirken. Unsere Luftentfeuchter trocknen und reinigen die Luft.

Schaffen Sie ein besonderes Wohlfühlklima und vermeiden damit langfristige, gesundheitliche Beeinträchtigungen.



Aus feuchten Kellern kann Wohnraum werden!



Rostlos glücklich

Bester Schutz gegen die tückische Feuchte

Schutz vor Rost

Die Überwinterung von Oldtimern in unbeheizten Garagen ist problematisch, da kalte Luft ein geringeres Feuchtigkeitssättigungsvolumen hat als warme. Das heißt: +20 °C warme Luft hat ein Speichervolumen von 17 g Wasserdampf pro m³ Luft, bis die Sättigungsgrenze erreicht ist, +10 °C kalte Luft kann allerdings nur 7 g Wasserdampf aufnehmen! Die logische Folge: Wasserdampf kondensiert auf kalten Metalloberflächen und beeinträchtigt die Lebensdauer eines Fahrzeuges enorm.



Kein Rost

Zur Werterhaltung

Kurzzeitig angelaufene Fensterscheiben sowie klumpendes Salz im Salzstreuer sind erste Anzeichen von zuviel Feuchte. Bei durch Feuchte verursachten Roststellen, Stockflecken, Schimmelpilzen, modrigen Gerüchen und Schäden an Möbeln oder Musikinstrumenten besteht dringender Handlungsbedarf.

Kondensatwasserbildung

In einem 4-Personen-Haushalt können pro Tag durchaus 10 Liter Wasser an die Raumluft abgegeben werden. Da man Wasserdampf nicht sehen und nicht riechen kann, wird er häufig erst entdeckt, wenn Gebäude und deren Bewohner schon Schaden genommen haben. Ein Entfeuchter lässt z. B. die Wände trocknen, bevor sie Feuchtigkeit aufsaugen.

Erhaltung der Bausubstanz

Zu hohe Luftfeuchtigkeit ist nicht nur ein Thema für ältere Häuser. Gerade in Niedrigenergiehäusern ist Entfeuchtung gefragt. Je dichter das Haus und je geringer der natürliche Luftaustausch, desto größer ist die Gefahr, dass die überschüssige Feuchtigkeit nicht entweichen kann und sich im Haus niederschlägt.



Kein Schimmel

ENTFEUCHTUNG

Mobiler Haushaltsentfeuchter

AirBlue Tower 10



Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 100 m³

- Natürliches & umweltfreundliches Kältemittel

- Einfachste Bedienung

- Integrierter Hygrostat

- Luftauslass oben

- Leicht zugänglicher 3,5 l-Tank

- Anschluss eines Permanentablaufes möglich

- Reinigbarer Filter

- Stabile Laufrollen

- Steckerfertig

Für den privaten Bereich bietet Swegon eine breite Palette an **mobilen** und **leicht zu bedienenden** Luftentfeuchtern an. Sämtliche Geräte sind **steckerfertig** und benötigen keinen größeren Installationsaufwand.



Das formschöne Modell **AirBlue Tower 10** ist besonders einfach und komfortabel zu bedienen und fügt sich aufgrund seines zeitgemäßen Designs elegant in den Raum ein. Für den Einsatz im Haushalt ist das Modell AirBlue Tower 10 definitiv die richtige Wahl.

Auf der linken und rechten Seite befinden sich **zwei Eingriffe für ein leichtes Transprotieren** des Entfeuchters. Selbstverständlich ist das Gerät auch mit stabilen Laufrollen ausgestattet.

Die zu entfeuchtende Raumluft wird über einen leicht zu reinigenden Luftfilter auf der Rückseite des Gerätes von Schmutz- und Staubpartikeln gereinigt. In der weiteren Luftführung befindet sich ein Kühler, in welchem der Taupunkt zur Entfeuchtung unterschritten wird. Anschließend wird die kalte, trockene Luft über einen Wärmetauscher wiedererwärmt. Der Kondensattank fasst 3,5 l und ist über die Rückseite des Gerätes leicht zugänglich. Alternativ kann ein permanenter Wasserablauf angeschlossen werden.





Tower 10		
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	20,0
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	10,0
Für Raumvolumen bis ca.	m ³	100
Leistungsaufnahme 32°C / 90% r.F.	kW	0,42
Leistungsaufnahme 27°C / 60% r.F.	kW	0,32
Schalldruckpegel max. ¹⁾	dB(A)	48
Spannungsversorgung	V / ~ / Hz	230/1/50
Füllmenge Wasserbehälter	l	3,5
Abmessungen (H/B/T)	mm	618/260/260
Leergewicht	kg	13,5
Luftvolumenstrom	m ³ /h	190
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R290/3
Kältemittelinhalt	kg	0,06
Betriebsbereich	°C	5 bis 32
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99
Artikel-Nr.		2611030

1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

ENTFEUCHTUNG

Mobiler Haushaltsentfeuchter zur Wandmontage

Aquaria Slim

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 75 m³

- Einfachste Bedienung

- Integrierter Hygrostat

- Leicht zugänglicher 1,5 l-Tank

- Anschluss eines Permanentablaufes möglich

- Reinigbarer Filter

- Ösen für Wandmontageset (inkl. Set)

- Steckerfertig

Für den privaten Bereich bietet Swegon eine breite Palette an **mobilen** und **leicht zu bedienenden** Luftentfeuchtern an. Sämtliche Geräte sind **steckerfertig** und benötigen keinen größeren Installationsaufwand.

- Formschöner Haushaltsentfeuchter mit zeitgemäßen Design und **Wandhalterungsösen**. Sehr einfacher, Bedienung, geeignet für ein Raumvolumen bis zu 75 m³. Die zu entfeuchtende Raumluft wird über einen leicht zu reinigenden Luftfilter auf der Rückseite des Gerätes von Schmutz- und Staubpartikeln gereinigt. In der weiteren Luftführung befindet sich ein Kühler, in welchem der Taupunkt zur Entfeuchtung unterschritten wird. Anschließend wird die kalte, trockene Luft über einen Wärmetauscher wiedererwärmt. Der Kondensattank fasst 1,5 l und ist über die rechte Seite des Gerätes leicht zugänglich. Alternativ kann ein permanenter Wasserablauf angeschlossen werden. Der Entfeuchter überzeugt durch sein platzsparendes und **flaches Design** und ist leicht an einer Wand zu befestigen.

Der Aquaria Slim eignet sich optimal für kleine innenliegende Badezimmer um die Bausubstanz zu schützen, die Luftfeuchtigkeit zu reduzieren und um dadurch im Badezimmer eine angenehmere Luft zu schaffen.





Aquaria Slim		
Entfeuchtungsleistung 32°C / 80% r.F.	l/d	12,0
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	5,6
Für Raumvolumen bis ca.	m ³	75
Leistungsaufnahme 27°C / 60% r.F.	kW	0,25
Schalldruckpegel max. ¹⁾	dB(A)	39
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Füllmenge Wasserbehälter	l	1,5
Abmessungen (H/B/T)	mm	480/325/162
Leergewicht	kg	9,5
Luftvolumenstrom	m ³ /h	110
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R134a/1430
Kältemittelinhalt	kg	0,12
Betriebsbereich	°C	5 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99
Artikel-Nr.		2603976



Perfekt für innenliegende Badezimmer

¹⁾ Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

Mobiler Haushaltsentfeuchter

AirBlue Welldry 20

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 120 m³

- Einfachste Bedienung

- Integrierter Hygrostat

- Edelstahloptik, zeitgemäßes Design

- Leicht zugänglicher 8 Liter Tank

- Anschluss eines Permanentablaufes möglich

- Grob- und Aktivkohlefilter

- Stabile, arretierbare Laufrollen

- Optische Alarmmeldung Wasserstand

- Steckerfertig

Für den privaten Bereich bietet Swegon eine breite Palette an **mobilen** und **leicht zu bedienenden** Luftentfeuchtern an. Sämtliche Geräte sind **steckerfertig** und benötigen keinen größeren Installationsaufwand.



Formschöner, mobiler Luftentfeuchter im zeitgemäßen Design mit einfacher mechanischer Bedienung und geeignet für ein Raumvolumen bis zu 120 m³. Die feuchte Luft wird über einen Grob- und einen Aktivkohlefilter von Staub- und Geruchspartikeln gereinigt. In der weiteren Luftführung befindet sich ein Kühler, an dem der Taupunkt zur Entfeuchtung der Luft unterschritten wird. Anschließend wird die kältere, trockene Luft zur Wiedererwärmung über einen Wärmetauscher geführt, um eine höhere Feuchtigkeitsaufnahme im Raum zu gewährleisten. Hierdurch wird eine **effektivere Entfeuchtung** erreicht.

Das anfallende Kondenswasser wird in einem großen 8 l-Tank aufgefangen, der sich, gut erreichbar, auf der Rückseite des Gerätes befindet. Alternativ kann auch ein Schlauch (10 mm Innendurchmesser) zur Abführung des Kondensats angeschlossen werden. Die Gerätefront und die Seitenteile sind in einem Stück aus Edelstahl gefertigt, die Luftleitlamellen aus Aluminium, woraus eine hohe Gebrauchsbeständigkeit resultiert. Stabile, arretierbare Laufrollen garantieren sowohl eine hohe Mobilität als auch eine hohe Standfestigkeit. Weiterhin verfügt der **AirBlue Welldry 20** über eine beleuchtete Wasserstands-Alarmanzeige auf der Frontseite, welche bei gefülltem Kondenswassertank die Farbe von blau auf rot wechselt.





Welldry 20		
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	40,0
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	20,0
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	16,0
Entfeuchtungsleistung 12°C / 70% r.F.	l/d	6,8
Für Raumvolumen bis ca.	m ³	120
Leistungsaufnahme	kW	0,70
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	47
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Füllmenge Wasserbehälter	l	8,0
Abmessungen (H/B/T)	mm	540/400/310
Leergewicht	kg	23,3
Luftvolumenstrom	m ³ /h	240
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,28
Betriebsbereich	°C	5 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99
Artikel-Nr.		2590273

1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

Mobiler Haushalts-/Gewerbeentfeuchter

AirBlue OD 125 TH / OD 165 TH

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 400/500 m³
- Einfachste Bedienung
- Mechanischer Hygrostat
- Leicht zugänglicher 8 Liter Tank
- Heißgasabtauung
- Stabile, arretierbare Laufrollen
- Steckerfertig

Für den privaten und gewerblichen Bereich bietet Swegon eine breite Palette an **mobilen** und **leicht zu bedienenden** Luftentfeuchtern an. Sämtliche Geräte sind **steckerfertig** und benötigen keinen größeren Installationsaufwand.

■ Mehr Kraft, höhere Leistung und schnellerer Trockenprozess! Der **AirBlue OD 125 TH** ist eine Leistungsklasse für sich. Die zu entfeuchtende Luft wird über einen Filter angesaugt und durch spezielle Kühlrippen abgekühlt. Zur Wiedererwärmung auf Raumtemperatur dient der Kondensator des Kälteaggregats. Die eingebaute **Heißgasabtauung** ermöglicht einen effizienten Betrieb auch bei niedrigen Temperaturen.

■ Der **AirBlue OD 165 TH** verfügt (gegenüber dem OD 125 TH) über eine noch höhere Entfeuchterleistung. Die zu entfeuchtende Luft wird über einen Filter angesaugt und durch spezielle Kühlrippen abgekühlt. Zur Wiedererwärmung auf Raumtemperatur dient der Kondensator des Kälteaggregats. Die eingebaute **Heißgasabtauung** ermöglicht einen effizienten Betrieb auch bei niedrigen Temperaturen.



Filter



Gerät seitlich mit Behälter





		OD 125 TH	OD 165 TH
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	22,5	27,2
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	12,8	16,6
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	7,4	9,5
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	6,4	8,0
Für Raumvolumen bis ca.	m ³	400	500
Leistungsaufnahme	kW	0,30	0,40
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	55	55
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50	230/1/50
Füllmenge Wasserbehälter	l	8,0	8,0
Abmessungen (H/B/T)	mm	605/380/362	605/380/362
Leergewicht	kg	23,0	23,5
Luftvolumenstrom	m ³ /h	425	510
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R134a/1.430	R134a/1.430
Kältemittelinhalt	kg	0,30	0,32
Betriebsbereich	°C	6 bis 43	6 bis 43
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99	50 bis 99
Artikel-Nr. OD grau		2590285	2590286
Artikel-Nr. OD grau + Betriebsstundenzähler		2606772	2606773
Artikel-Nr. OD weiß		2600569	2600571
Artikel-Nr. OD weiß + Betriebsstundenzähler		2600570	2600572

Zubehör OD

Adapter für Schlauchanschluss von Ø 12-16 mm	Art.-Nr.	2000923
Tank-/Behälterpumpe EE 400	Art.-Nr.	2008793



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

MOBILE LUFTENTFEUCHTUNG

Mobiler Bautrockner

AirBlue BT 35/60/90

Highlights

- Für Raumvolumen bis zu 600/800/1.200 m³
- Heißgasabtauung
- Stapelbar
- Große, stabile Räder
- Betriebsstundenzähler
- Stabiler Griff
- Hochwertiger Luftfilter
- Steckerfertig
- Schutzklasse IP22
- Optional: Steckerhygrostat
- Optional: Plug & Play Kondensatpumpe

Für den privaten und gewerblichen Bereich bietet Swegon eine breite Palette an **mobilen** und **leicht zu bedienenden** Luftentfeuchtern an. Sämtliche Geräte sind **steckerfertig** und benötigen keinen größeren Installationsaufwand.

Die **AirBlue BT 35 / BT 60 und BT 90** sind besonders robuste leicht bedienbare Luftentfeuchter. Der AirBlue BT 60 verfügt (gegenüber dem BT 35) über eine noch höhere Entfeuchtungsleistung, während der AirBlue BT 90 der größte seiner Serie ist und mit einer Entfeuchtungsleistung von 99,7 l/Tag überzeugt. Die feuchte Luft wird mittels des auswaschbaren Luftfilters von Staubpartikeln gereinigt.

Ein **permanenter Wasserablauf** (Anschluss 14 mm) kann anstelle des Tanks angeschlossen werden. Mit dem Plug&Play Anschluss ist die separat erhältliche Kondensatpumpe ohne Verdrahtungsarbeiten leicht nachrüstbar.

Die AirBlue BT 35 / BT 60 / BT 90 verfügen über ein **widerstandsfähiges Gehäuse** aus feuerverzinktem, lackiertem Stahlblech.





		BT 35	BT 60	BT 90
Entfeuchtungsleistung 32°C / 80% r.F.	l/d	39,0	56,6	99,7
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	24,2	34,5	58,5
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	17,3	26,8	43,7
Entfeuchtungsleistung 10°C / 80% r.F.	l/d	13,0	21,5	35,6
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	16,4	16,0	28,0
Entfeuchtungsleistung 10°C / 60% r.F.	l/d	9,8	11,8	21,2
Für Raumvolumen bis ca.	m³	600	800	1.200
Leistungsaufnahme 32°C / 80% r.F.	kW	0,88	1,27	1,90
Leistungsaufnahme 27°C / 60% r.F.	kW	0,78	1,06	1,48
Leistungsaufnahme 20°C / 60% r.F.	kW	0,69	0,88	1,23
Leistungsaufnahme 10°C / 80% r.F.	kW	0,61	0,76	1,05
Leistungsaufnahme 10°C / 60% r.F.	kW	0,56	0,73	1,01
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	61	63	64
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Füllmenge Wasserbehälter	l	6,0	7,8	16,0
Abmessungen (H/B/T)	mm	790/550/550	855/580/550	955/650/590
Leergewicht	kg	45	50	55
Luftvolumenstrom	m³/h	520	1.230	1.230
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088	R410A/2.088	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,51	0,65	1,05
Betriebsbereich	°C	5 bis 32	5 bis 32	5 bis 32
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99	50 bis 99	50 bis 99
Artikel-Nr.		2592898	2592899	2592900

Zubehör BT

Plug & Play Pumpenkit	Art.-Nr.	2609340
Steckerhygrostat mit 5 Meter Kabel (einhängbar am Griff)	Art.-Nr.	2609341



Steckerhygrostat

1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

In der Baubranche ist Zeit ein gewaltiger Kostenfaktor. Doch was tun, wenn hohe Restfeuchtigkeit den Baufortschritt behindert?

Unter Baufeuchtigkeit versteht man die Menge Überschusswasser, die in den im Bau verwendeten Materialien zu finden ist, und die vor der Baufertigstellung entfernt werden muss, um Feuchteschäden zu vermeiden. Bei der Herstellung von Beton, Mörtel, Verputzung und noch weiteren Baumaterialien ist die Anwendung von großen Wassermengen für das Abbinden notwendig.

Auch verarbeitete Bauelemente aus Ziegel, Gasbeton oder Schlackenbeton enthalten oft beträchtliche Wassermengen. Dazu kommt die Durchnässung des auf der Baustelle im Freien gelagerten Baumaterial sowie der Regenniederschlag (oder Schnee) bis das Gebäude unter Dach ist und geschlossen werden kann. Insgesamt kann die Feuchtemenge zwischen 40-60 % des Rauminhalts betragen, oder mehrere hundert Liter Wasser pro m³/Baumaterial ausmachen.

Für diese Fälle bietet Ihnen Swegon die neue Serie der Bautrockner, die bereits nach kürzester Zeit Feuchtigkeit in Decken, Böden und Wänden soweit absenken, dass ein zügiges Weiterarbeiten ermöglicht wird.

Aufgrund der robusten Ausführung wird dieses Gerät zur Trocknung von Baustellen sowie zur Schadenssanierung eingesetzt. Die feuchte Luft wird mittels des auswaschbaren 3M-Luftfilters von Staubpartikeln gereinigt. Eine Automatik taut den Entfeuchter regelmäßig wirtschaftlich mit Heißgas ab und sorgt so für einen effizienten Betrieb, auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen. Die AirBlue BT 35 Serie verfügt über ein widerstandsfähiges Gehäuse aus feuerverzinktem, lackiertem Stahlblech. Große und robuste Räder erleichtern das Handling. Die mobilen Entfeuchter können platzsparend für die Lagerung gestapelt werden.







Luftentfeuchtung im Wasserwerk

Schutz betriebstechnischer Anlagen

Die Kondenswasserbildung ist, vor allem in den wärmeren Jahreszeiten, ein bekanntes Problem in vielen Wasserversorgungseinrichtungen.

Durch die zum Teil sehr niedrigen Wassertemperaturen in Rohrleitungen, Armaturen, Filter- und Pumpenanlagen kommt es zu einer Abkühlung der einströmenden Außenluft, deren Feuchte sich somit als Kondenswasser auf den kalten Oberflächen aller wasserführenden Anlagenteile niederschlägt. Hierdurch können erhebliche Schäden an den Installationen sowie am Bauwerk selbst entstehen:

- Abblättern der Farb- und Korrosionsschutzanstriche der Anlagenbauteile
- Korrosion elektrischer Kontakte
- Durchnässen von Isolierungen

- Beeinträchtigung der Hygiene und Gefahr für die Gebäudesubstanz durch Schimmelbildung
- Erhöhte Unfallgefahr durch nasse Laufflächen

Der Einsatz von Luftentfeuchtern in Wasserwerken dient daher dem Schutz betriebstechnischer Anlagen vor Korrosions- und Feuchteschäden. Konservierung und Erhaltung der Installationen sowie der Gebäudesubstanz sichern eine sofortige Einsatzbereitschaft. Die Störanfälligkeiten hydraulischer und elektrischer Systeme können vermindert und Ausfallzeiten somit reduziert werden. Die Reduzierung des Wartungsaufwandes, Verlängerung der Intervalle für Anstricharbeiten, der Schutz feuchteempfindlicher Betriebs- und Zusatzstoffe sowie die Schaffung sicherer und hygienischer Arbeitsbe-

dingungen stellen weitere wichtige Argumente für den Einsatz von Luftentfeuchtern im Wasserwerksbereich dar.

In Wasserwerken herrschen vorwiegend Temperaturen zwischen 8 und 16 °C bei einer gleichzeitigen relativen Luftfeuchte von mehr als 70 %. Die AirBlue Luftentfeuchter für Wasserwerke weisen gerade in diesem Bereich eine hohe Entfeuchtungsleistung mit niedrigem Energieeinsatz auf. Sie erfüllen sämtliche Anforderungen in Leistung und Energieverbrauch der DIN EN 810E, die europaweiter Maßstab für den wirtschaftlichen Betrieb eines Gerätes ist.



Sicherheit im Wasserwerk

Informationen, Gesetze und Verordnungen

Unfallverhütungsinformation

Aktuelle Unfallverhütungsinformationen verschiedener Berufsgenossenschaften fordern beim Einsatz von „ortsveränderlichen elektrischen Betriebsmitteln“, somit auch mobilen Luftentfeuchtern, in feuchter bis nasser Umgebung, die Einhaltung der elektrischen Schutzart IP54.

Arbeitsschutzgesetz

Durch die Einhaltung der Schutzart IP54 sowie der elektrischen Schutzklasse II können die AirBlue HD(E)-Luftentfeuchter mit dazu beitragen, die Forderungen des Arbeitsschutzgesetzes bezüglich der Beschaffenheit der eingesetzten Betriebsmittel zu erfüllen. Das Arbeitsschutzgesetz dient dazu, die Sicherheit und den Gesundheitsschutz der Beschäftigten bei der Arbeit durch Maßnahmen des Arbeitsschutzes zu sichern und zu verbessern.

Betriebssicherheitsverordnung

Die Betriebssicherheitsverordnung verweist auf die „sichere“ Bereitstellung von Arbeitsmitteln. Dabei ist jegliche Gefährdung auszuschließen, welche durch eine Wechselwirkung der Arbeitsmittel mit dem Arbeitsplatz entstehen kann. Der Arbeitgeber hat sicherzustellen, dass nur Arbeitsmittel benutzt werden, die gemäß den Bestimmungen dieser Verordnung für die vorgesehene Verwendung geeignet sind. Auch hier können die IP54 zertifizierten AirBlue HD(E)-Luftentfeuchter – je nach Arbeitsumfeld – dazu beitragen, die Anforderungen bezüglich der Sicherheit bei der Verwendung elektrischer Betriebsmittel einzuhalten.

Geprüfte Sicherheit

Die Luftentfeuchter der Serie AirBlue HD(E) wurden in den Laboratorien eines international anerkannten

Prüfinstituts strengen und aufwendigen Tests gemäß der EN 60529 unterzogen. Die Einhaltung der elektrischen Schutzart IP54 konnte dabei für alle Modelle bestätigt werden und wurde durch ein entsprechendes Zertifikat für jedes Modell dokumentiert.

Original Zubehör

Auch die als Zubehör lieferbaren Hygrostate HMH IP 54 und Taupunktfühler zur Rohrmontage TW-Ö/S erfüllen durch ihre elektrische Schutzart IP65 die vorgenannten Forderungen. Somit wird durch Verwendung der AirBlue HD(E)-Luftentfeuchter zusammen mit dem Original AirBlue-Zubehör, den technischen Anforderungen sowohl zum Schutz der Arbeitnehmer als auch der Betriebsmittel selbst entsprochen und eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet.



Die Qualität im Fokus

Hochwertiges Edelstahlgehäuse

Die Wasserwerks-Luftentfeuchter der Serie AirBlue HDE (Typen HDE 150-370) verfügen über ein hochwertiges Gehäuse aus rostfreiem V2A Edelstahl, das jeder Art von Beanspruchung standhält. Durch die Edelstahlkonstruktion wird den besonders hohen hygienischen Anforderungen im Wasserwerksbereich Rechnung getragen.

Heißgasabtauung

Alle Geräte der AirBlue HDE-Serie verfügen serienmäßig über eine wirtschaftliche Heißgasabtauung. Diese wird nur aktiviert, wenn der Taupunktfühler über den internen Mikroprozessor einen tatsächlichen Enteisungsbedarf anfordert.

Elektronischer Regler

Alle AirBlue HDE Luftentfeuchter verfügen über einen vollelektronischen Regler, welcher sämtliche Funktionen steuert und überwacht. Hierdurch wird ein stets optimaler Entfeuchtungsbetrieb gewährleistet. In Kombination mit dem neu auf R410A umgestellten Kältekreis erreichen die Luftentfeuchter somit eine herausragende Energieeffizienz. Zusätzlich zu den Steuerungsfunktionen ermöglicht der Regler die Anzeige von Betriebsstunden und Wartungsintervallen. Die direkte Anzeige verkürzt die Fehlersuche im Störfall erheblich.

Optimale Anschlussmöglichkeiten

Für alle Geräte der AirBlue HDE-Serie ist reichhaltiges Zubehör erhältlich und sie können über externe Hygrostate oder Taupunktfühler vollautomatisch und bedarfsgerecht gesteuert werden. Verschiedene Anschlussmöglichkeiten sowie ein Wahlschalter, mit dem zwischen Dauerbetrieb und Regelung über einen externen Hygrostaten umgeschaltet werden kann, sind an jedem Gerät vorhanden.

Praktische Zusatzgriffeleiste

Bei den Modellen AirBlue HDE 150 und 210 sorgt ein zweiter Tragegriff zwischen den Stellfüßen für erhöhten Tragekomfort. Die Geräte können problemlos über jedes Hindernis gehoben werden. Der Griff des HDE 370 wurde so ausgelegt, dass eine Einbringung ins Gebäude auch per Kran erfolgen kann.

Hohe Mobilität

Die extra großen und stabilen Hartgummiräder und die robusten Griffe garantieren eine hohe Mobilität. Auch Treppen sind aufgrund dieser großen Räder problemlos zu bewältigen. Der Schwerpunkt der Geräte liegt stets nahe der Radachse, wodurch ein Kippen und das Bewegen des Gerätes erheblich vereinfacht werden.

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue HD 90 IP54 / HD 90 IP54 mit eingebautem Hygrostat

Highlights

- Heißgasabtauung
-
- Kompakte Bauform
-
- Betriebsstundenzähler
-
- Wandmontageösen
-
- Hochwertiger 3M Luftfilter
-
- Steckerfertig
-
- Schutzklasse IP54 (zertifiziert)

Hauptanwendungsgebiete der **mobilen** AirBlue HD Luftentfeuchter sind in erster Linie **Wasserversorgungseinrichtungen** und **Entfeuchtungsaufgaben im industriellen Bereich**.

Bei der Entwicklung und Konstruktion der AirBlue HD-Wasserwerks-Luftentfeuchter stand die Einhaltung der elektrischen Schutzklasse II und die von den Berufsgenossenschaften geforderte **Schutzart IP54** an oberster Stelle. Die Geräte wurden von einem international anerkannten Prüfinstitut umfangreichen Tests gemäß der EN 60529 unterzogen und hinsichtlich der Schutzart IP54 zertifiziert.

In Wasserwerken herrschen vorwiegend Temperaturen zwischen 8 und 16 °C, bei einer gleichzeitig sehr hohen relativen Luftfeuchte von mehr als 70 %. Die Luftentfeuchter der Serie AirBlue HD weisen gerade in diesem Bereich eine besonders hohe Entfeuchtungsleistung bei einem niedrigen Energieeinsatz auf.



Der **AirBlue HD 90** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Montagefreundlichkeit zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem pulverbeschichteten Gehäuse ausgestattet und besonders kompakt gestaltet. Die geringen Maße des Gerätes sowie die seitlich angebrachten **Wandmontageösen** gewährleisten eine besonders flexible und platzsparende Montage auch unter sehr engen Platzverhältnissen. Der AirBlue HD 90 verfügt trotz seiner sehr kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 11,72 Liter pro Tag. Das Kondensat wird über einen Schlauch permanent abgeleitet. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Stöße versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Ein Betriebsstundenzähler ist standardmäßig eingebaut. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit verfügt der AirBlue HD 90 über die Schutzklasse IP54.





		HD 90 IP54	HD 90 IP54 mit eingebautem Hygrostat
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	11,72	11,72
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	8,43	8,43
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	5,76	5,76
Entfeuchtungsleistung 12°C / 70% r.F.	l/d	3,86	3,86
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	2,96	2,96
Entfeuchtungsleistung 5°C / 70% r.F.	l/d	1,88	1,88
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,45	0,45
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,29	0,29
Leistungsaufnahme 10°C / 70% r.F.	kW	0,16	0,16
Max. Stromaufnahme	A	2,4	2,4
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	36	36
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	461/293/363	461/293/363
Leergewicht	kg	22,5	22,5
Luftvolumenstrom	m³/h	100	100
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R134a/1.430	R134a/1.430
Kältemittelinhalt	kg	0,25	0,25
Betriebsbereich	°C	1 bis 35	1 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99	50 bis 99
Farbe		RAL 5003 (Saphirblau)	RAL 5003 (Saphirblau)
Elektrische Schutzklasse (zertifiziert)		IP54	IP54
Artikel-Nr.		2590275	2613287

Zubehör HD

Stecker für externen Hygrostat* 5-polig	Art.-Nr.	2596636
---	----------	---------

Weiteres Zubehör auf Seite 43.

1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

*Beachten Sie diesen Stecker immer mitzubestellen, wenn ein HD inkl. Hygrostat oder Taupunktwächter ohne Kabel bestellt wird.

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue HD 120 IP54

Highlights

- Heißgasabtauung

- Kompakte Bauform

- Betriebsstundenzähler

- Stabile, arretierbare Laufrollen

- Hochwertiger 3M Luftfilter

- Steckerfertig

- Schutzklasse IP54 (zertifiziert)

Hauptanwendungsgebiete der **mobilen** AirBlue HD Luftentfeuchter sind in erster Linie **Wasserversorgungseinrichtungen** und **Entfeuchtungsaufgaben im industriellen Bereich**.

Bei der Entwicklung und Konstruktion der AirBlue HD-Wasserwerks-Luftentfeuchter stand die Einhaltung der elektrischen Schutzklasse II und die von den Berufsgenossenschaften geforderte **Schutzart IP54** an oberster Stelle. Die Geräte wurden von einem international anerkannten Prüfinstitut umfangreichen Tests gemäß der EN 60529 unterzogen und hinsichtlich der Schutzart IP54 zertifiziert.

In Wasserwerken herrschen vorwiegend Temperaturen zwischen 8 und 16 °C, bei einer gleichzeitig sehr hohen relativen Luftfeuchte von mehr als 70 %. Die Luftentfeuchter der Serie AirBlue HD weisen gerade in diesem Bereich eine besonders hohe Entfeuchtungsleistung bei einem niedrigen Energieeinsatz auf.

- Der **AirBlue HD 120** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Montagefreundlichkeit zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem **pulverbeschichteten** Gehäuse ausgestattet und besonders kompakt gestaltet. Die geringen Maße des Gerätes sowie die 4 Rollen gewährleisten Flexibilität in der Aufstellung. Der AirBlue HD 120 verfügt trotz seiner sehr kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 28,62 Liter pro Tag. Das Kondensat wird in einem 6 Liter großen Wassertank gesammelt oder kann über einen Schlauch permanent abgeleitet werden. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Stöße versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Ein Betriebsstundenzähler ist standardmäßig eingebaut. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit verfügt der AirBlue HD 120 über die Schutzklasse IP54.





HD 120 IP54		
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	28,62
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	17,96
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	11,52
Entfeuchtungsleistung 15°C / 70% r.F.	l/d	12,25
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	8,43
Entfeuchtungsleistung 5°C / 70% r.F.	l/d	5,40
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,56
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,51
Leistungsaufnahme 10°C / 70% r.F.	kW	0,36
Max. Stromaufnahme	A	2,5
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	55
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	600/350/394
Leergewicht	kg	27,0
Luftvolumenstrom	m³/h	250
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R407C/1.774
Kältemittelinhalt	kg	0,525
Betriebsbereich	°C	1 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99
Farbe		RAL 5003 (Saphirblau)
Elektrische Schutzklasse (zertifiziert)		IP54
Artikel-Nr.		2589121

Zubehör HD

Stecker für externen Hygrostat* 5-polig	Art.-Nr.	2596636
---	----------	---------

Weiteres Zubehör auf Seite 43.

¹⁾ Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

*Beachten Sie diesen Stecker immer mitzubestellen, wenn ein HD inkl. Hygrostat oder Taupunktwärter ohne Kabel bestellt wird.

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue HDE 150 IP54 / HDE 210 IP54

Highlights

- Heißgasabtauung
-
- Edelstahlgehäuse
-
- Elektronischer Regler
-
- Anzeige der Betriebsstunden über Regler
-
- Extra große Räder
-
- Reinigbarer 3M Luftfilter
-
- Steckerfertig
-
- Schutzklasse IP54 (zertifiziert)



Vollelektronischer Dixell-Regler



Der **AirBlue HDE 150** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Mobilität zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem **Edelstahlgehäuse** und besonders großen und stabilen Transporträdern ausgestattet. Der AirBlue HDE 150 verfügt trotz seiner kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 40,69 Liter pro Tag. Eine voll-elektronische Regelung gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei **niedrigen Betriebstemperaturen**. Das Kondensat wird über einen besonders stabilen Anschluss auf der Rückseite des Gerätes permanent abgeleitet. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Beschädigungen versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit erfüllt der AirBlue HDE 150 die Anforderungen der **Schutzart IP54**. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben.

Der **AirBlue HDE 210** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Mobilität zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem **Edelstahlgehäuse** und besonders großen und stabilen Transporträdern ausgestattet. Der AirBlue HDE 210 verfügt trotz seiner kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 71,59 Liter pro Tag. Eine voll-elektronische Regelung gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei **niedrigen Betriebstemperaturen**. Das Kondensat wird über einen besonders stabilen Anschluss auf der Rückseite des Gerätes permanent abgeleitet. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Beschädigungen versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit erfüllt der AirBlue HDE 210 die Anforderungen der **Schutzart IP54**. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben.



		HDE 150 IP54	HDE 210 IP54
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	40,69	71,59
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	29,66	52,65
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	21,41	39,42
Entfeuchtungsleistung 12°C / 70% r.F.	l/d	16,20	32,11
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	14,04	28,97
Entfeuchtungsleistung 8°C / 70% r.F.	l/d	12,17	26,11
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,02	1,63
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,67	1,27
Leistungsaufnahme 10°C / 70% r.F.	kW	0,20	0,77
Max. Stromaufnahme	A	5,7	6,94
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	47	48
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	915/454/490	965/545/490
Leergewicht	kg	49,5	56,4
Luftvolumenstrom	m ³ /h	600	800
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,5	0,58
Betriebsbereich	°C	1 bis 35	1 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99	50 bis 99
Farbe		Edelstahl	Edelstahl
Elektrische Schutzart		IP54	IP54
Artikel-Nr.		2590276	2590277

Zubehör HDE

Stecker für externen Hygrostat* 5-polig	Art.-Nr.	2596636	
ModBus Interface RS 485	Art.-Nr.	2606838	
Wandkonsole, Edelstahl V2A 530 x 570 mm, H=550 mm	Art.-Nr.	2540247	-

Weiteres Zubehör auf Seite 43.

¹⁾ Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

*Beachten Sie diesen Stecker immer mitzubestellen, wenn ein HDE inkl. Hygrostat oder Taupunktwächter ohne Kabel bestellt wird.

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue HDE 370 IP54

Highlights

- Heißgasabtauung
-
- Edelstahlgehäuse
-
- Elektronischer Regler
-
- Anzeige der Betriebsstunden über Regler
-
- Extra große Räder
-
- 2-stufiger Lüfter mit 300 Pa ext. Pressung
-
- Reinigbarer 3M Luftfilter
-
- Steckerfertig
-
- Schutzklasse IP54 (zertifiziert)



Vollelektronischer Dixell-Regler



Hauptanwendungsgebiete der **mobilen** AirBlue HDE-Luftentfeuchter sind in erster Linie **Wasserversorgungseinrichtungen** und **Entfeuchtungsaufgaben im industriellen Bereich**.

Bei der Entwicklung und Konstruktion der AirBlue HDE-Wasserwerks-Luftentfeuchter stand die Einhaltung der elektrischen Schutzklasse II und die von den Berufsgenossenschaften geforderte **Schutzart IP54** an oberster Stelle. Die Geräte wurden von einem international anerkannten Prüfinstitut umfangreichen Tests gemäß der EN 60529 unterzogen und hinsichtlich der Schutzart IP54 zertifiziert.

Das Gehäuse besteht aus einer widerstandsfähigen und hygienischen Konstruktion – aus rostfreiem Edelstahl.

In Wasserwerken herrschen vorwiegend Temperaturen zwischen 8 und 16 °C, bei einer gleichzeitig sehr hohen relativen Luftfeuchte von mehr als 70 %. Die Luftentfeuchter der Serie AirBlue HDE weisen gerade in diesem Bereich eine besonders hohe Entfeuchtungsleistung bei einem niedrigen Energieeinsatz auf.

Der AirBlue HDE 370 eignet sich mit seinem zweistufigen Radiallüfter insbesondere für sehr hohe Filterhallen.

- Der **AirBlue HDE 370** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Mobilität zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem Edelstahlgehäuse, großen und stabilen Transporträdern sowie einem massiven Transportgriff aus Edelstahl ausgestattet. Der AirBlue HDE 370 verfügt neben seiner enormen Entfeuchtungsleistung von bis zu 92,72 Litern pro Tag über einen **2-stufigen Lüfter**, welcher eine **externe Pressung von 300 Pa** in der zweiten Lüfterstufe leistet. Eine vollelektronische Regelung gewährleistet einen besonders stabilen und effizienten Entfeuchtungsprozess, insbesondere auch bei niedrigen Betriebstemperaturen. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Beschädigungen versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit erfüllt der AirBlue HDE 370 die Anforderungen der Schutzart IP54. Der besonders effizient arbeitende Kältekreis des Gerätes wird mit R410A betrieben.



HDE 370 IP54		
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	92,72
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	65,35
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	47,50
Entfeuchtungsleistung 12°C / 70% r.F.	l/d	38,64
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	34,64
Entfeuchtungsleistung 8°C / 70% r.F.	l/d	31,01
Max. Leistungsaufnahme	kW	2,15
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	1,65
Leistungsaufnahme 10°C / 70% r.F.	kW	0,92
Max. Stromaufnahme	A	11,6
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	57
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	1.100/610/635
Leergewicht	kg	82
Luftvolumenstrom	m³/h	1.000
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088
Kältemittelinhalt	kg	0,87
Betriebsbereich	°C	1 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99
Farbe		Edelstahl
Elektrische Schutzart		IP54
Artikel-Nr.		2590278

Zubehör HDE

Bogen d=200 mm, 45° Edelstahl, es werden 2 Stück benötigt	Art.-Nr.	2540005
Muffen d=200 mm; Edelstahl, werden zum Anschluss der Bögen benötigt	Art.-Nr.	2540004
Stecker für externen Hygrostat* 5-polig	Art.-Nr.	2596636
ModBus Interface RS 485	Art.-Nr.	2606838

Weiteres Zubehör auf Seite 43.



1) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand

*Beachten Sie diesen Stecker immer mitzubestellen, wenn ein HDE inkl. Hygrostat oder Taupunktwächter ohne Kabel bestellt wird.



Energie sparen mit Taupunktfühler

Durch den Einsatz des Taupunktfühlers TW-Ö/S von AirBlue sind **trockene Rohre und Armaturen** stets gewährleistet.

Ein Raumhygrostat misst die relative Feuchte der Raumluft in Abhängigkeit der Lufttemperatur. Durch Schwankungen der Raumtemperatur ergibt sich hieraus das Problem, dass dieser bei einer vom Einstellpunkt abweichenden Temperatur nicht mehr optimal eingestellt ist. Dagegen erfasst ein **Taupunktfühler die relative Luftfeuchte unabhängig von der Lufttemperatur genau dort, wo die Gefahr von Kondensatbildung** am höchsten ist, direkt auf der Rohroberfläche.

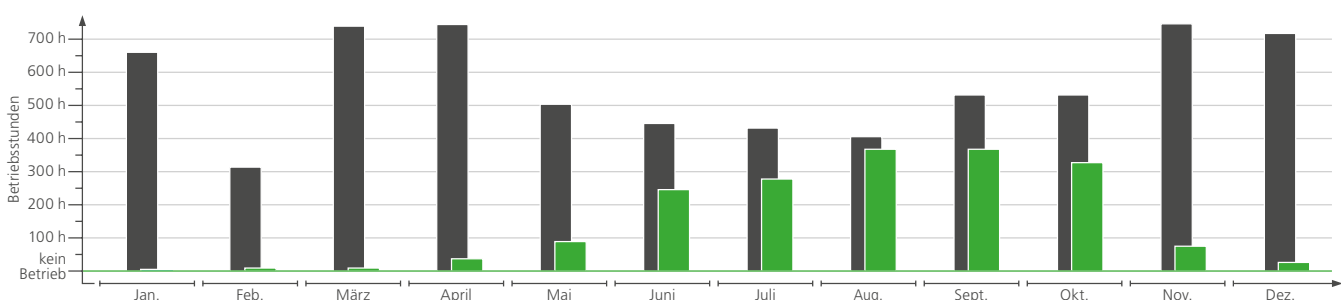
Bei steigender Raumtemperatur sinkt die relative Feuchte der Raumluft. Der Luftentfeuchter schaltet ab, sobald die am Hygrostaten eingestellte, gewünschte Raumluftfeuchte unterschritten wird.

Dies geschieht auch dann, wenn der in der Raumluft enthaltene absolute Wassergehalt immer noch so hoch ist, dass an Rohrleitungen und Armaturen Kondensatbildung auftritt. Um dies auszuschließen, müsste am Hygrostaten dementsprechend ein sehr niedriger Sollwert gewählt werden. Dies würde wiederum sehr lange Betriebszeiten des Luftentfeuchters mit entsprechend hohen Betriebskosten zur Folge haben.

Diese Problematik tritt bei einem direkt auf der Rohroberfläche montierten Taupunktfühler nicht auf. Er schaltet den Luftentfeuchter nur ein, wenn auf der Rohroberfläche eine Taupunktunterschreitung droht. Der Luftentfeuchter läuft daher nur, wenn auf der zu schützenden Rohroberfläche Kondensatbildung auftritt. Daraus folgt ein besonders wirtschaftlicher Betrieb.

Einsparungen in den Betriebskosten bis zu 70 % sind durchaus im Bereich des Möglichen.

Vergleich von Betriebsstunden mit bedarfsgeführter Ansteuerung:



In einem Wasserwerk in Nordrhein-Westfalen wurden über vier Jahre Langzeitmessungen an den dort eingesetzten Luftentfeuchtern durchgeführt. Durch den Einsatz von Taupunktfühlern konnte die Laufzeit der Geräte um bis zu 5.254 Std/Jahr reduziert werden. Setzt man für den Strompreis einen Betrag von 20 Cent an, so entspricht dies einer Einsparung von 1.693,00 € pro Gerät und Jahr.

Zubehör HD/HDE			
TW Ö/S Elektronischer Taupunktwatcher zur Rohrmontage IP65 Der Taupunktwatcher zur Rohrmontage TW Ö/S wird auf Wasserleitungen oder kalten Oberflächen montiert. Er kann als Feuchtefühler, Taupunktfühler oder Grenzwertschalter eingesetzt werden. Durch den einstellbaren Grenzwert kann der Luftentfeuchter so betrieben werden, dass dieser bereits vor Betauung der Rohroberfläche durch den Schaltausgang des TW Ö/S aktiviert wird.		Art.-Nr.	2540071
TW Ö/S mit 2,5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2597970
TW Ö/S mit 5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2597971
TW Ö/S mit 10 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2597972
TW Ö/S mit 15 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2597973
LHR-2 Raumhygrostat zur Wandmontage Der Hygrostat LHR 2 dient zur Überwachung und Regelung der relativen Feuchte in geschlossenen Räumen. Durch die Einwirkung der relativen Feuchte auf ein Messband wird ein potenzialfreier Umschaltkontakt betätigt.		Art.-Nr.	2543798
LHR-2 mit 2,5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2597974
LHR-2 mit 5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2598006
LHR-2 mit 10 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2598007
LHR-2 mit 15 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2598008
HMH IP54 Hygrostat Der mechanische Hygrostat HMH eignet sich zur einstufigen Regelung der relativen Luftfeuchtigkeit [%]. Ein mechanisch einstellbarer potenzialfreier Umschaltkontakt mit 10 A Schaltleistung bei 230 V AC ermöglicht die Ein/Aus-Schaltung eines Luftentfeuchters.		Art.-Nr.	2539512
Hygrostat HMH (IP54) + 2,5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2598009
Hygrostat HMH (IP54) + 5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2598010
Hygrostat HMH (IP54) + 10 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2598011
Hygrostat HMH (IP54) + 15 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2598012
Hygrostat HMH (IP54) am Gerät montiert 5 Pol.		Art.-Nr.	2599932
kW-W Kondensationswächter zur Wandmontage Der Kondensationswächter kW-W zur Wandmontage wird auf Kühldecken oder auf gekühlten Flächen montiert und erfasst die Betauung. Er soll die Kondensatbildung verhindern. Durch den einstellbaren Grenzwert kann der Luftentfeuchter so betrieben werden, dass dieser bereits vor der Betauung durch den Schaltausgang des kW-W aktiviert wird.		Art.-Nr.	2570680
KW_W mit 2,5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2600148
KW_W mit 5 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2600149
KW_W mit 10 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2600150
KW_W mit 15 Meter Kabel 5 Pol.		Art.-Nr.	2600151
AH-30 W Elektronischer Raum-/Außenhygrostat IP65 Sonderbauform Geeignet zur Regelung und Überwachung der relativen Raumluftfeuchte, zum Steuern von Be- und Entfeuchtungseinrichtungen mit potenzialfreiem Schaltausgang. Der Schaltausgang kann per Jumper als Öffner oder Schließer definiert werden.		Art.-Nr.	2540070

Technischen Daten		TW Ö/S	LHR 2	HMH IP54	kW-W	AH 30W IP65
Sensorelement Feuchte		kapazitiver Sensor	kapazitiver Sensor	kapazitiver Sensor	kapazitiver Sensor	kapazitiver Sensor
Arbeitsbereich r.F.	%	80-100 innen einstellbar	30-100 außen einstellbar	10-100 außen einstellbar	80-100 innen einstellbar	10-99 innen einstellbar
Umgebungstemperatur	°C	0-50	10-60	-20-60	0-50	0-50
Genauigkeit Feuchtemessung	% r.F.	-	+/- 3 ²⁾	-	-	+/- 3 ¹⁾
Ausgangssignal		potenzialfreier Wechselkontakt (24V)	potenzialfreier Wechselkontakt (24V)	potenzialfreier Wechselkontakt (24V)	potenzialfreier Wechselkontakt (24V)	potenzialfreier Wechselkontakt (24V)
Gehäuse		Kunststoffgehäuse reinweiß ³⁾				
Elektrischer Anschluss	mm ²	0,14-1,5	max. 0,5	0,14-1,5	0,14-1,5	0,14-1,5
Schutzklasse		III	II	III	III	III
Schutzart		IP65	IP30	IP54	IP65	IP65 (nur Gehäuse, Sonde IP20)

1) Bei 40-60 % r.F. und 20 °C

2) Bei 50 % r.F. und 20 °C

3) Ähnlich RAL 9010



Luftentfeuchtung im Schwimmbad

Warum Luftentfeuchtung in Schwimmbädern?

Die natürliche Wasserverdunstung in Schwimmhallen führt besonders in Kombination mit hoher Temperatur zu erhöhten Luftfeuchtheitswerten und einem Gefühl von unangenehmer Schwüle. Dadurch wird der Aufenthalt in der Schwimmhalle nicht nur als unangenehm empfunden, hohe Luftfeuchtigkeit kann bei den Badegästen sogar zu ernsthaften Kreislaufproblemen führen.

Zudem kondensiert die Feuchtigkeit an kälteren Flächen wie etwa metallischen Bauteilen oder der Verglasung und führt zu Schimmel oder Korrosion.

Dies kann im Laufe der Zeit erhebliche Bauwerksschäden nach sich ziehen und teure Sanierungsmaßnahmen, einhergehend mit unangenehmen Betriebsunterbrechungen, zur Folge haben. Eine effiziente Luftentfeuchtung, die das Niveau der Luftfeuchte absenkt, ist zum Schutz von Mensch und Bauwerk zwingend erforderlich.





Möglichkeiten zur Luftentfeuchtung

Mit Basis eines geschlossenen Kältekreislaufs

Eine leider immer noch viel zu oft praktizierte Art der Luftentfeuchtung ist die Lüftung über Außen- und Fortluft. Hierbei wird die feuchte und sehr warme Luft aus der Schwimmhalle über einen Lüfter nach außen abgeführt. Gleichzeitig wird trockenere Außenluft für die Schwimmhalle angesaugt, die dann unter hohem Energieaufwand wieder aufgeheizt werden muss.

Eine derartige Methode der Entfeuchtung durch Lüftung ist reine Energieverschwendung. Weitaus energieeffizienter ist der Betrieb von Luftentfeuchtern, welche auf der Basis eines geschlossenen Kältekreislaufs arbeiten.

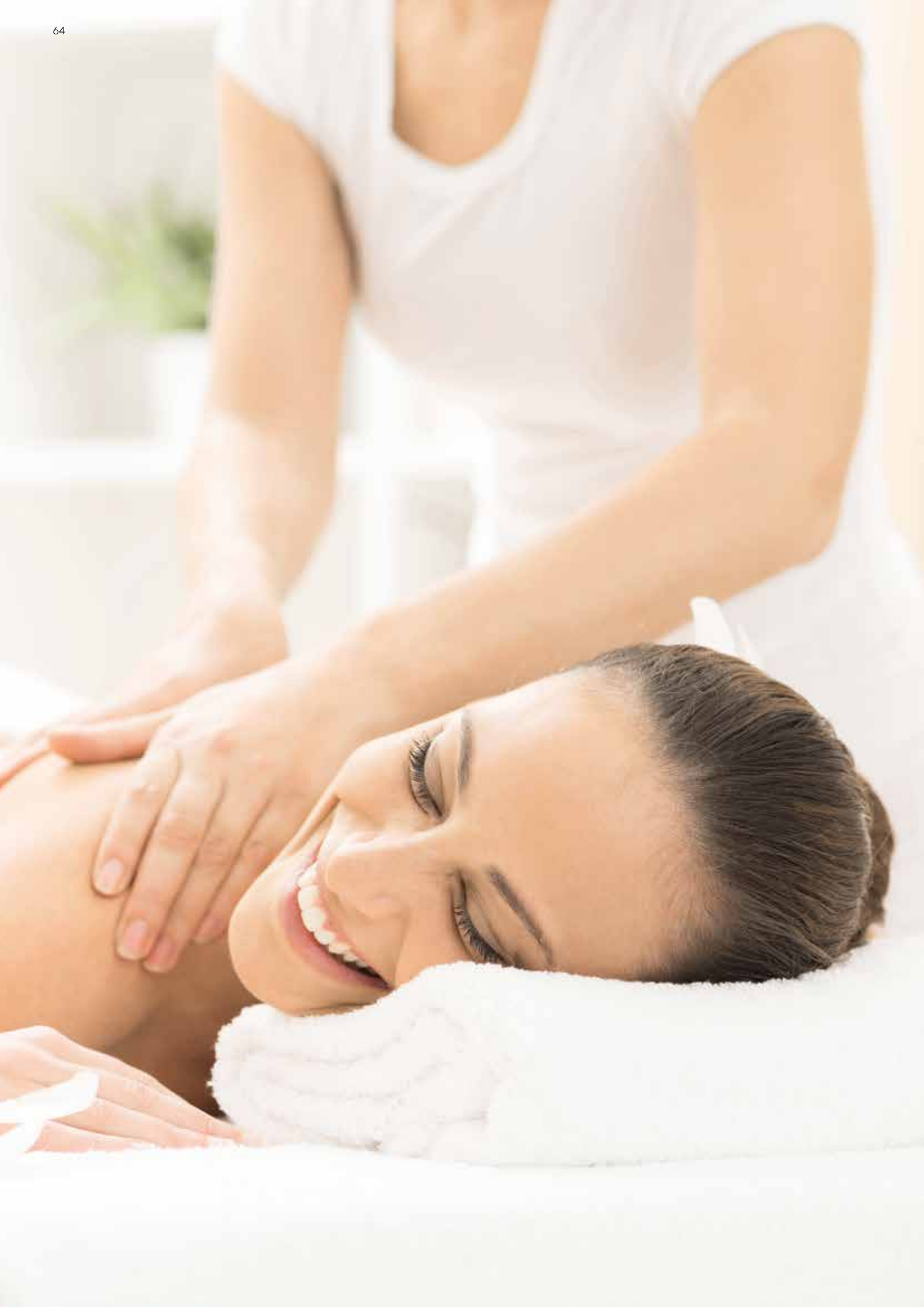
Gegenüber einfachen Lüftungssystemen mit Zu- und Abluft ist der Betrieb eines Luftentfeuchters um bis zu 60 % wirtschaftlicher.

Unabhängig vom Gerätetyp und der Baugröße arbeiten sämtliche AirBlue Luftentfeuchter nach dem Wärmepumpenprinzip. Die durch den Wärmepumpenkreislauf abgegebene Wärme kommt hierbei voll der Raumheizung oder Wasserbeckenerwärmung zugute, was zu einer erheblichen Einsparung bei den Betriebskosten führt.

Gerätetypen

Um jegliche Anlagensituation optimal bedienen zu können, bietet die Swegon Germany GmbH ein sehr breites Produktprogramm. Welche Geräteart eingesetzt werden sollte, hängt von den jeweiligen Ansprüchen des Betreibers sowie der vorhandenen Architektur ab:

- Truhengeräte AirBlue SBA zur Montage in der Schwimmhalle
- Hinterwandgeräte AirBlue SBA-P zur Montage im Nachbarraum
- Unterdeckengeräte AirBlue PD
- Technikraumgeräte AirBlue PLT und SRH für Umluftbetrieb
- Schwimmbad-Lüftungsgeräte AirBlue UTA



Effiziente Technik spart bares Geld

Bei allen AirBlue Schwimmbad-Luftentfeuchtern wird die durch den Wärmepumpenkreislauf abgegebene Wärme der Raumluft wieder zugeführt und führt dementsprechend zu einer Kostenreduktion für die Raumheizung. Diese Wärmerückgewinnung sollte bei der Beurteilung der tatsächlichen Betriebskosten eines Luftentfeuchters berücksichtigt werden. So gibt z. B. ein Luftentfeuchter vom Typ AirBlue SBA 100 unter den in Schwimmbädern üblichen Konditionen von 30 °C und 60 % Luftfeuchte etwas mehr als das Doppelte der aufgenommenen elektrischen Leistung als Wärme an die Raumluft ab.

Beispielrechnung zu den effektiven Betriebskosten eines Schwimmbad-Luftentfeuchters

Das folgende Beispiel verdeutlicht den Einspareffekt durch diese Wärmerückgewinnung aus dem Kältekreis an die Raumluft. Im konkreten Beispiel wird der Einsatz eines SBA 100 Luftentfeuchters in einer privat genutzten Schwimmhalle unter folgenden Vorgaben betrachtet:

Beckenwasseroberfläche: 38 m²
 Beckenwassertemperatur: 28 °C
 Raumtemperatur: 30 °C
 Soll-Luftfeuchte: 60 % r.F.
 Die Raumheizung erfolgt mit Erdöl.
 Das Becken wird bei Nichtbenutzung abgedeckt.

Annahmen zu den spezifischen Energiekosten (Stand 2019):

Heizöl: 0,07 EUR/kWh
 Strom: 0,30 EUR/kWh

Unter den vorhergenannten Bedingungen wurde eine Verdunstungsmenge von $m = 47,52 \text{ kg/Tag}$ errechnet.

Die Entfeuchtungsleistung eines AirBlue SBA 100 beträgt bei 30 °C und 60 % r.F. 3,19 kg/h, woraus sich eine tägliche Laufzeit des Entfeuchters folgendermaßen ergibt:

$$t = \frac{47,52 \text{ kg/Tag}}{3,19 \text{ kg/h}} = 14,90 \text{ h/Tag}$$

Die elektrische Leistungsaufnahme für Verdichter und Lüfter des SBA 100 beträgt 1,55 kW, somit ist die jährliche Leistungsaufnahme des Entfeuchters

$$P_a = 1,55 \text{ kW} \times 14,90 \text{ h/Tag} \times 365 \text{ Tag/a} = 8.429,68 \text{ kWh/a.}$$

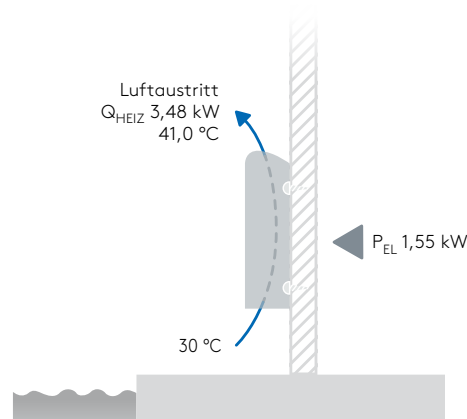
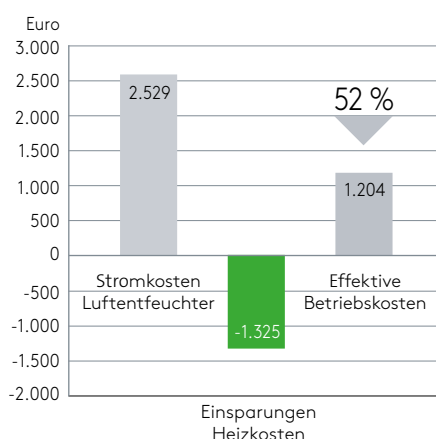
Demgegenüber steht die abgegebene Wärme durch die Wärmerückgewinnung, $Q_{HEIZ} = 3,48 \text{ kW}$, was einem jährlichen Wärmerückgewinn von

$$Q_a = 3,48 \text{ kW} \times 14,90 \text{ h/Tag} \times 365 \text{ Tag/a} = 18.925,98 \text{ kWh/a}$$
 entspricht.

Pro Jahr fallen also Stromkosten in Höhe von $8.429,68 \text{ kWh/a} \times 0,30 \text{ EUR/kWh} = 2.529 \text{ EUR/a}$ an, demgegenüber werden jedoch $18.925,98 \text{ kWh/a} \times 0,07 \text{ EUR/kWh} = 1.325 \text{ EUR/a}$ an Heizenergie eingespart.

Die effektiven Betriebskosten des Luftentfeuchters betragen somit: $2.529 \text{ EUR/a} - 1.325 \text{ EUR/a} = \mathbf{1.204 \text{ EUR/a.}}$

Durch die Wärmerückgewinnung kann eine effiziente Luftentfeuchtung bis zu 52 % der Betriebskosten bei den Heizkosten einsparen (abhängig von den tatsächlichen Betriebsbedingungen).

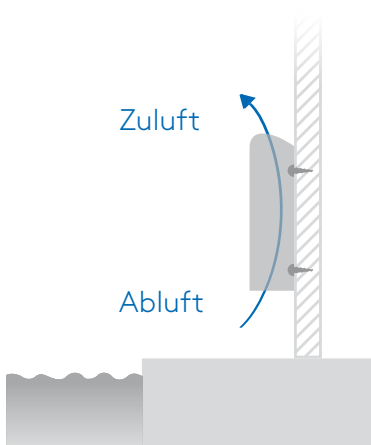


Schwimmbadluftentfeuchter zur Wandmontage

AirBlue SBA 50-200

Highlights

- Effiziente Umluftentfeuchtung
-
- Energieeffizient durch Wärmepumpenprinzip
-
- Geräuscharme Lüfter
-
- Einfache Montage und Bedienung
-
- Korrosionsbeständige Lackierung



Funktionsschema AirBlue SBA



Vollelektronischer Dixell-Regler

Die **AirBlue SBA** Schwimmbad-Luftentfeuchter sind Truhengeräte, welche direkt in der Schwimmhalle montiert werden. Verfügbar sind 5 Modelle mit maximalen Entfeuchtungsleistungen von 49 bis zu 190 l/Tag (bei 30 °C/80 % r. F.). Die Geräte dürfen **nur mit Chlor** betrieben werden.

Durch ihre besonders einfache Montage bleiben dem Betreiber Schmutz und weitere Belästigungen während der Installation weitgehend erspart, die **Montagekosten sind gering**. Außer Spannungsversorgung und Kondenswasserablauf sind keine weiteren Anschlüsse notwendig. Das formschöne und widerstandsfähige Gehäuse in Reinweiß (RAL 9010) fügt sich durch seine geringe **Bautiefe von 260 bzw. 310 mm** unauffällig und zurückhaltend in die Architektur der Schwimmhalle ein und benötigt nicht viel Platz. Als Kältemittel wird das besonders effiziente R410A eingesetzt.

Die über den Wärmepumpenkreis frei werdende Wärmeenergie wird dem Raum vollständig wieder zugeführt, was zu einer erheblichen Einsparung an Heizenergie beiträgt.

Zur weiteren Erwärmung ist hierzu optional ein PWW-Heizregister erhältlich, welches an das Heizungsnetz angeschlossen werden kann. Hierdurch kann die Luft in der Schwimmhalle bei Bedarf schnell erwärmt werden.

Ein möglichst wirtschaftlicher Betrieb wird über die interne Steuerelektronik erzielt. Sämtliche Regelfunktionen sind hierbei für den Nutzer sehr einfach einzustellen. Im Kältekreislauf des AirBlue SBA Schwimmbad-Luftentfeuchters wird ausschließlich bewährte Technik renommierter Markenhersteller eingesetzt, alle Komponenten sind in dem kompakten Gehäuse untergebracht.

Vielfältige Optionen wie PWW-Heizregister, elektronische und mechanische Hygrostate, Standfüße etc., bieten dem Nutzer je nach Anspruch und Anwendungszweck zusätzlichen Komfort.





		SBA 50	SBA 75	SBA 100	SBA 150	SBA 200
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	49,0	73,0	95,0	155,0	190,0
Entfeuchtungsleistung 30°C / 60% r.F.	l/d	40,1	56,6	77,3	113,1	143,5
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	35,6	50,7	68,9	96,6	131,7
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	25,8	35,6	51,3	71,5	96,6
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,2	1,5	2,0	2,3	3,1
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,9	1,2	1,6	1,9	2,5
Nom. Stromaufnahme	A	3,9	5,6	8,4	10,5	13,2
Stromspitze	A	19,1	20,1	38,4	44,7	63,7
Leistung PWW-Heizregister ¹⁾ (optional)	kW	3,5	7,0	7,0	11,5	11,8
Leistung elektr. Heizregister (optional)	kW	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0
Schalleistungspegel ²⁾	dB(A)	54	57	57	59	61
Schalldruckpegel ³⁾	dB(A)	47	50	50	52	54
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50				
Abmessungen (H/B/T)	mm	750/760/260	750/1.060/260	750/1.060/260	836/1.310/310	836/1.310/310
Leergewicht	kg	50	64	68	99	102
Luftvolumenstrom	m³/h	500	800	1.000	1.400	1.650
Externe Pressung	Pa	40				
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088				
Kältemittelinhalt	kg	0,47	0,60	0,70	1,20	1,20
Betriebsbereich	°C	20 bis 36				
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99				
Artikel-Nr. (mit eingebauten Hygrostat/Thermostat)		2590279	2590280	2590281	2590282	2590284
Artikel-Nr. (ohne eingebauten Hygrostat/Thermostat)		2591296	2591297	2591298	2591299	2591300

Zubehör SBA		
PWW-Heizregister für SBA 50	Art.-Nr.	2563843
PWW-Heizregister für SBA 75/100	Art.-Nr.	2563844
PWW-Heizregister für SBA 150/200	Art.-Nr.	2563845
3- Wege-Ventil eingebaut für PWW-Heizregister für SBA 50-100	Art.-Nr.	2606052
3- Wege-Ventil eingebaut für PWW-Heizregister für SBA 150/200	Art.-Nr.	2606053
Elektrisches Heizregister 3 kW für SBA 50	Art.-Nr.	2563840
Elektrisches Heizregister 3 kW für SBA 75/100	Art.-Nr.	2563841
Elektrisches Heizregister 6 kW für SBA 150/200	Art.-Nr.	2563842
Externer mechanischer Hygrostat	Art.-Nr.	2606230
Fernbedienung	Art.-Nr.	2606050
Modbus Interface RS485	Art.-Nr.	2606051
Standfüße für Serie Farbe RAL 9010	Art.-Nr.	2606231

1) Bei t_p 30 °C, t_w 80/70 °C, Verdichter AUS

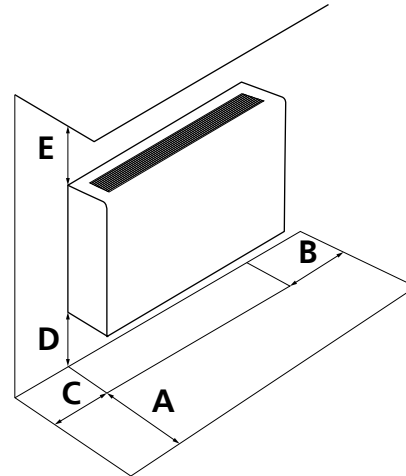
2) Schalleistungspegel nach ISO 9614

3) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand nach ISO 9614

Die Geräte der **AirBlue SBA Baureihe** wurde ausschließlich für den Betrieb in geschlossenen Räumen entwickelt. Zur Vermeidung von unnötiger Körperschallentwicklung empfiehlt es sich, einen Dämmstreifen zwischen Wand und Geräterückwand einzupassen.

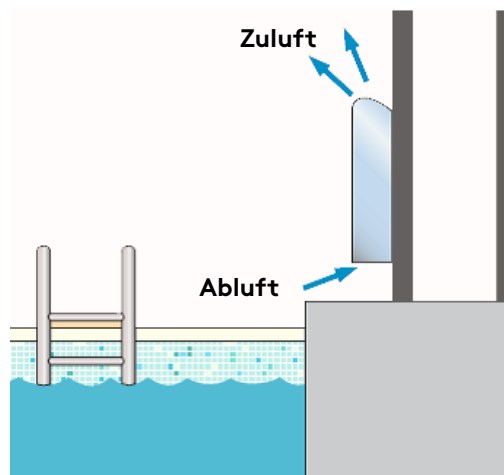
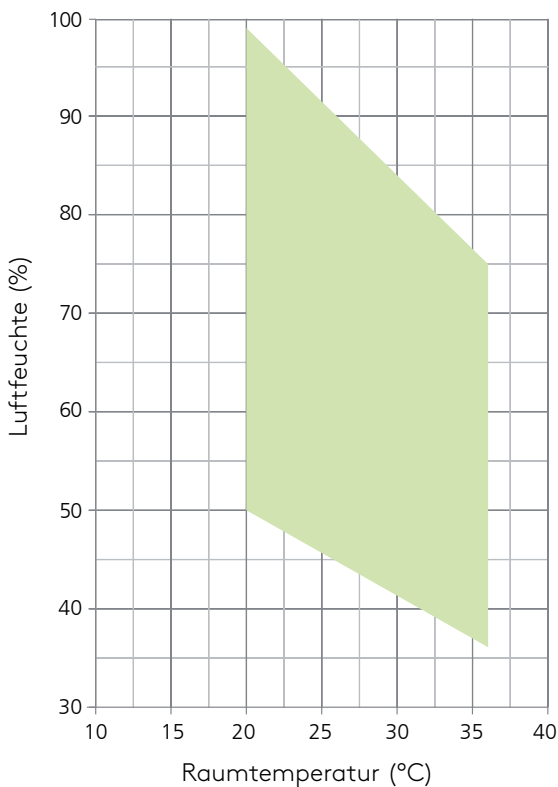
Montage des AirBlue SBA in der Schwimmhalle:

Die Vorgaben der VDI 0100-702 zur Anordnung des Gerätes in der Schwimmhalle sind zwingend einzuhalten. Prinzipiell sollten die Geräte in Zone 2 gemäß VDE 0100-702 installiert werden, das heißt in einem Abstand >2 m vom Beckenrand. In kleinen Schwimmhallen, die von ihren Abmessungen her eine Installation in Zone 2 nicht zulassen. Kann das Gerät auch näher am Beckenrand montiert werden. Hier ist allerdings ein Abstand $>1,25$ m vom Beckenrand und $>0,3$ m vom Fußboden einzuhalten. Der Abstand zu Dusche und Waschbecken sollten ebenfalls $>1,25$ m betragen



		A	B/C	D	E
SBA 50-200	mm	$> 2.000 / > 1.250$	$> 2.000 / > 1.250$ zu Beckenrand	180 / 300	1.500

Einsatzgrenzen



Typische Montage eines SBA in der Schwimmhalle

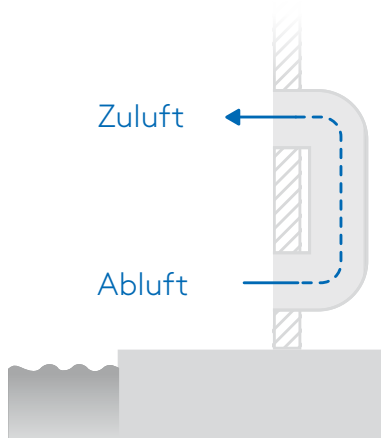


Schwimmbadluftentfeuchter zur Hinterwandmontage

AirBlue SBA-P 50-200

Highlights

- Effiziente Umluftentfeuchtung
-
- Energieeffizient durch Wärmepumpenprinzip
-
- Geräuscharme Lüfter
-
- Einfache Montage und Bedienung
-
- Korrosionsbeständige Lackierung



Funktionsschema AirBlue SBA-P



Vollelektronischer Dixell-Regler

Das Hinterwandgerät **AirBlue SBA-P** bietet sich immer dann an, wenn die Montage eines Luftentfeuchters direkt in der Schwimmhalle aus optischen oder Platzgründen nicht möglich ist. Ebenso bieten sie bei längeren Aufenthalten in der Schwimmhalle einen erhöhten Komfort. Die Geräte dürfen **nur mit Chlor** betrieben werden.

Die Geräte der Serie AirBlue SBA-P sind in 5 verschiedenen Größen mit einer maximalen Entfeuchtungsleistung von 49 bis 190 l/Tag (bei 30 °C/ 80 % r. F.) erhältlich. Sie werden in einem **Nebenraum der Schwimmhalle** an der Wand montiert, was gegenüber den Truhengeräten nur einen geringen Mehraufwand bei der Montage bedeutet. Die Verbindung zur Schwimmhalle erfolgt über ein **optional erhältliches Zuluft- und Abluftplenum** durch die Wand. In der Schwimmhalle sind damit nur noch die **unauffälligen Zu- und Abluftgitter** sichtbar.

Wie auch beim AirBlue SBA ist die Montage des AirBlue SBA-P denkbar einfach. Zum Anschluss der Spannungsversorgung und des Kondenswasserablaufs kommt hier lediglich noch die Montage des Zu- und Abluftplenums sowie der Lüftungsgitter in der Schwimmhalle hinzu.

Die über den Wärmepumpenkreis frei werdende Wärmeenergie wird dem Raum vollständig wieder zugeführt, was zu einer erheblichen Einsparung an Heizenergie beiträgt. Zur weiteren Erwärmung ist hierzu optional ein PWW-Heizregister erhältlich, welches an das Heizungsnetz angeschlossen werden kann. Hierdurch kann die Luft in der Schwimmhalle bei Bedarf schnell erwärmt werden.





		SBA-P 50	SBA-P 75	SBA-P 100	SBA-P 150	SBA-P 200
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	49,0	73,0	95,0	155,0	190,0
Entfeuchtungsleistung 30°C / 60% r.F.	l/d	40,1	56,6	77,3	113,1	143,5
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	35,6	50,7	68,9	96,6	131,7
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	25,8	35,6	51,3	71,5	96,6
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,2	1,5	2,0	2,3	3,1
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,9	1,2	1,6	1,9	2,5
Nom. Stromaufnahme	A	3,9	5,6	8,4	10,5	13,2
Stromspitze	A	19,1	20,1	38,4	44,7	63,7
Leistung PWW-Heizregister ¹⁾ (optional)	kW	3,5	7,0	7,0	11,5	11,8
Leistung elektr. Heizregister (optional)	kW	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0
Schalleistungspegel ²⁾	dB(A)	54	57	57	59	61
Schalldruckpegel ³⁾	dB(A)	47	50	50	52	54
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50				
Abmessungen (H/B/T)	mm	680/706/250	680/1.006/250	680/1.006/250	770/1.255/300	770/1.255/300
Leergewicht	kg	41	57	61	82	87
Luftvolumenstrom	m³/h	500	800	1.000	1.400	1.650
Externe Pressung	Pa	40				
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088				
Kältemittelinhalt	kg	0,47	0,60	0,70	1,20	1,20
Betriebsbereich	°C	20 bis 36				
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99				
Artikel-Nr.		2591301	2591302	2591303	2591304	2591305

Zubehör SBA-P		
PWW-Heizregister für SBA-P 50	Art.-Nr.	2606211
PWW-Heizregister für SBA-P 75/100	Art.-Nr.	2606212
PWW-Heizregister für SBA-P 150/200	Art.-Nr.	2606213
3- Wege-Ventil eingebaut für PWW-Heizregister für SBA-P 50-100	Art.-Nr.	2606224
3- Wege-Ventil eingebaut für PWW-Heizregister für SBA-P 150/200	Art.-Nr.	2606225
Elektrisches Heizregister 3 kW für SBA-P 50	Art.-Nr.	2606214
Elektrisches Heizregister 3 kW für SBA-P 75/100	Art.-Nr.	2606215
Elektrisches Heizregister 6 kW für SBA-P 150/200	Art.-Nr.	2606216
Eingebauter elektronischer Hygrostat/Thermostat	Art.-Nr.	2611089
Externer mechanischer Hygrostat	Art.-Nr.	2606217
Fernbedienung	Art.-Nr.	2606222
Modbus Interface RS485	Art.-Nr.	2606223
Zu- u. Abluftplenum inkl. Lüftungsgitter für SBA-P 50 (Set)	Art.-Nr.	2606226
Zu- u. Abluftplenum inkl. Lüftungsgitter für SBA-P 75/100 (Set)	Art.-Nr.	2606227
Zu- u. Abluftplenum inkl. Lüftungsgitter für SBA-P 150/200 (Set)	Art.-Nr.	2606228

1) Bei t_p 30 °C, t_w 80/70 °C, Verdichter AUS

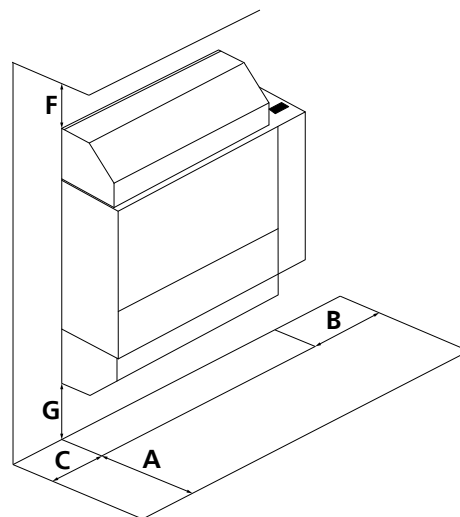
2) Schalleistungspegel nach ISO 9614

3) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand nach ISO 9614

Die Geräte der **AirBlue SBA-P Baureihe** wurde ausschließlich für den Betrieb in geschlossenen Räumen entwickelt. Zur Vermeidung von unnötiger Körperschallentwicklung empfiehlt es sich, einen Dämmstreifen zwischen Wand und Geräterückwand einzupassen.

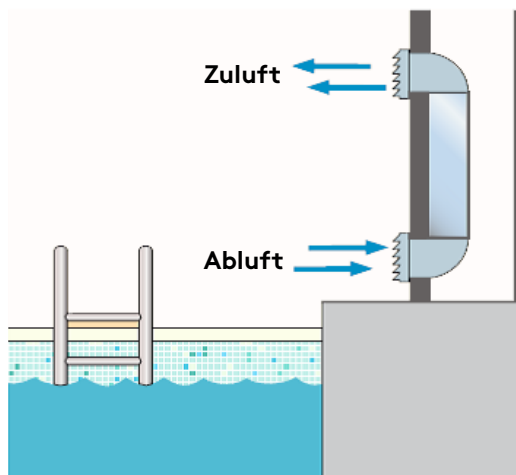
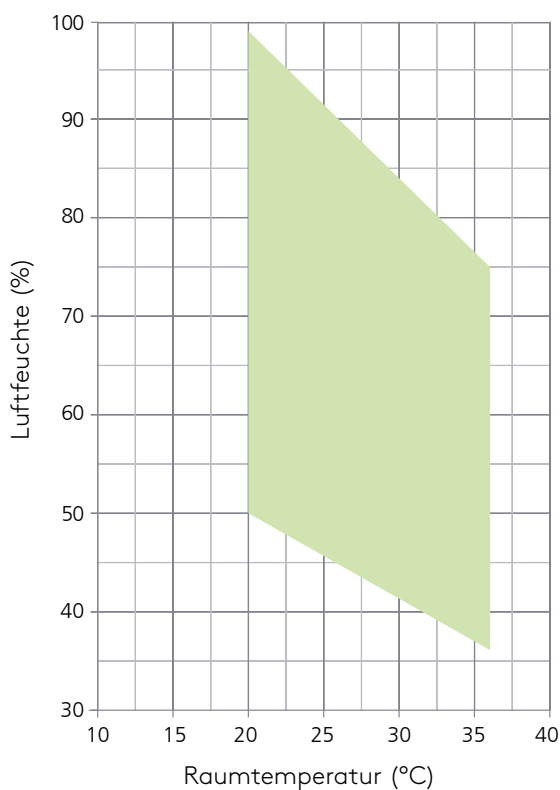
Montage des AirBlue SBA-P im Nebenraum der Schwimmhalle:

Bei den Modellen der AirBlue SBA-P Serie wird die Zu- und Abluft über ein Zu- bzw. Abluftplenum durch die Wand geleitet. Diese optionalen Luftkanal-Formteile sind durch geeignete, rostfreie Blechschrauben der Stärke 3,5 mm fest mit dem Gehäuse des Luftentfeuchters zu verbinden. Das Gerät und die Luftkanal-Formteile sind mit Befestigungsclips versehen. Einfach lässt sich das Zu- und Abluftplenum jeweils auf das Gerät befestigen, in dem es weit nach rechts geschoben wird, bis die Befestigungsclips in den dafür vorgesehenen Öffnungen einrasten.



		A	B	C	F	G
SBA-P 50-200	mm	1.000	min. 400 für Service	min. 250 für Service	150	150

Einsatzgrenzen



Typische Montage eines SBA-P in der Schwimmhalle

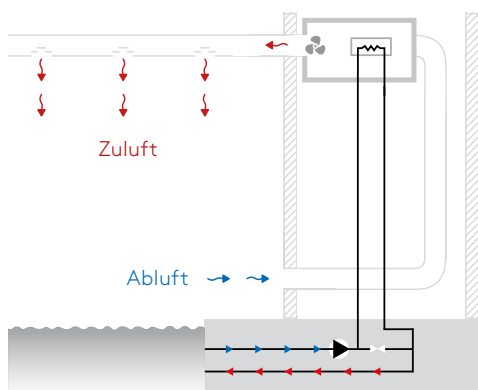


Schwimmbadluftentfeuchter zur Deckenmontage

AirBlue PD 50-200

Highlights

- Einfache Montage und Bedienung
- Korrosionsbeständige Lackierung
- Optional EC-Lüfter mit erhöhter externer Pressung
- Optional Teil-Wärmerückgewinnung zur Beckenwassererwärmung
- Optional PWW- oder Elektroheizregister



Funktionsschema AirBlue PD



Vollelektronischer Dixell-Regler

Die Schwimmbad-Luftentfeuchter der Serie **AirBlue PD** wurden speziell für den Einsatz in kleineren Bädern im Privat-, Hotel- und Therapiebereich entwickelt, wo es darum geht, den Grad der Luftfeuchtigkeit zu kontrollieren, der Kondensatbildung vorzubeugen und ein optimales Raumklima zu gewährleisten. Die Aufstellung der Geräte erfolgt beispielsweise an der Decke in einem zum Schwimmbad angrenzenden Technikraum.

Verfügbar sind **5 Modelle** mit einer maximalen Entfeuchtungsleistung von 49 l/Tag bis 190 l/Tag (bei 30 °C/80 % r. F.). Um eine einfache Wartung und einen schnellen Service gewährleisten zu können, sind sämtliche Bauteile der AirBlue PD Schwimmbadluftentfeuchter leicht zugänglich und austauschbar.

Die Auslieferung der Geräte erfolgt betriebsfertig montiert, mit Kältemittel (R410A) befüllt, druckgeprüft und verkabelt. Weiterhin werden die AirBlue PD Schwimmbadluftentfeuchter einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Die Herstellung und Prüfung der Geräte erfolgt in Übereinstimmung mit den entsprechenden Normen und Richtlinien. Ein **CE-Zertifikat** liegt jedem AirBlue PD Schwimmbadluftentfeuchter bei Auslieferung bei.

Die AirBlue PD Schwimmbadluftentfeuchter können mit einem elektrischen Heizregister oder einem PWW-Heizregister für den Anschluss an das Heizungsnetz ausgestattet werden.

Die Geräte können nur eingesetzt werden, wenn die Beckenwasseraufbereitung **mit Chlor** erfolgt.

Hinweis: Damit eine sichere Funktion des Entfeuchters gewährleistet ist, ist es sehr wichtig einen konstanten Luftvolumenstrom zu fahren, auch mit der Option EC-Lüfter. Der Luftvolumenstrom sollte nahe dem nominalen Wert sein und maximal +/- 10 % von diesem abweichen.





		PD 50	PD 75	PD 100	PD 150	PD 200
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	49,0	73,0	95,0	155,0	190,0
Entfeuchtungsleistung 30°C / 60% r.F.	l/d	39,0	56,7	77,4	118,3	146,7
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	34,9	50,1	69,1	104,4	129,5
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	25,6	35,4	50,7	75,7	92,5
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,2	1,5	2,0	2,3	3,1
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,97	1,29	1,76	2,07	2,74
Nom. Stromaufnahme	A	3,9	5,6	8,4	10,5	13,2
Stromspitze	A	19,1	20,1	38,4	44,7	63,7
Leistung PWW-Heizregister ³⁾ (optional)	kW	3,5	7,5	8,5	13,0	14,0
Leistung elektr. Heizregister (optional)	kW	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0
Teilwärmerückgewinnung ⁴⁾ (optional)	kW	-	1,1	1,7	2,3	3,0
Schallleistungspegel ¹⁾	dB(A)	57	59	61	66,5	68,5
Schalldruckpegel ²⁾	dB(A)	50	52	54	59,5	61,5
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50				
Abmessungen (H/B/T)	mm	360/710/700	460/900/980	460/900/980	530/1.050/1.160	530/1.050/1.160
Leergewicht	kg	63	95	122	131	140
Luftvolumenstrom	m³/h	500	800	1.000	1.400	1.650
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R410A/2.088				
Kältemittelinhalt	kg	0,36	0,60	0,60	0,90	1,20
Betriebsbereich	°C	20 bis 36				
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99				
Artikel-Nr. (mit eingebauten Hygrostat/Thermostat)		2605745	2605746	2605747	2605748	2605749
Artikel-Nr. (ohne eingebauten Hygrostat/Thermostat)		2605750	2605751	2605752	2605753	2605754

Zubehör PD

PWW-Heizregister für PD 50	Art.-Nr.	2605755
PWW-Heizregister für PD 75/100	Art.-Nr.	2605756
PWW-Heizregister für PD 150/200	Art.-Nr.	2605757
3- Wege-Ventil eingebaut für PWW-Heizregister für PD 50-100	Art.-Nr.	2605764
3- Wege-Ventil eingebaut für PWW-Heizregister für PD 150/200	Art.-Nr.	2605765
Elektrisches Heizregister 3 kW für PD 50	Art.-Nr.	2605758
Elektrisches Heizregister 3 kW für PD 75/100	Art.-Nr.	2605759
Elektrisches Heizregister 6 kW für PD 150/200	Art.-Nr.	2605760
Teilwärmerückgewinnung für PD 75	Art.-Nr.	2605766
Teilwärmerückgewinnung für PD 100	Art.-Nr.	2605767
Teilwärmerückgewinnung für PD 150/200	Art.-Nr.	2605768
Externer mechanischer Hygrostat	Art.-Nr.	2605761
Fernbedienung	Art.-Nr.	2605762
Modbus Interface RS485	Art.-Nr.	2605763
Zu- u. Abluftgitter für Kanalnetz für PD 50	Art.-Nr.	2605769
Zu- u. Abluftgitter für Kanalnetz für PD 75/100	Art.-Nr.	2605770
Zu- u. Abluftgitter für Kanalnetz für PD 150/200	Art.-Nr.	2605771
EC-Lüfter / Erhöhte Pressung ≤ 300 Pa für PD 50/75	Art.-Nr.	2605772
EC-Lüfter / Erhöhte Pressung ≤ 300 Pa für PD 100-200	Art.-Nr.	2605773
Schutzgitter beim Luftaustritt PD 50	Art.-Nr.	2606400
Schutzgitter beim Luftaustritt PD 75/100	Art.-Nr.	2606401
Schutzgitter beim Luftaustritt PD 150/200	Art.-Nr.	2606402

1) Schallleistungspegel nach ISO 9614 Lüfter mit 50 Pa externe Pressung (Leise Version)

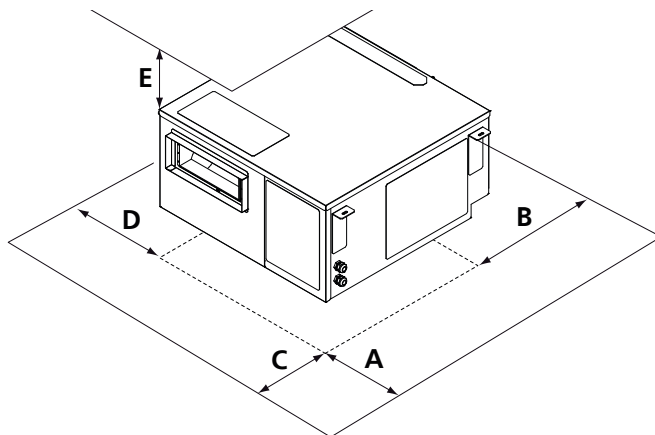
2) Schalldruck gemessen im Freifeld bei 1 m Abstand nach ISO 9614, Lüfter mit 50 Pa externe Pressung (Leise Version)

3) Bei t_a 30 °C, t_w 80/70 °C, Verdichter AUS

4) Bei 30 °C/80 % r.F., t_w 27-32 °C

Standort und technische Mindestabstände

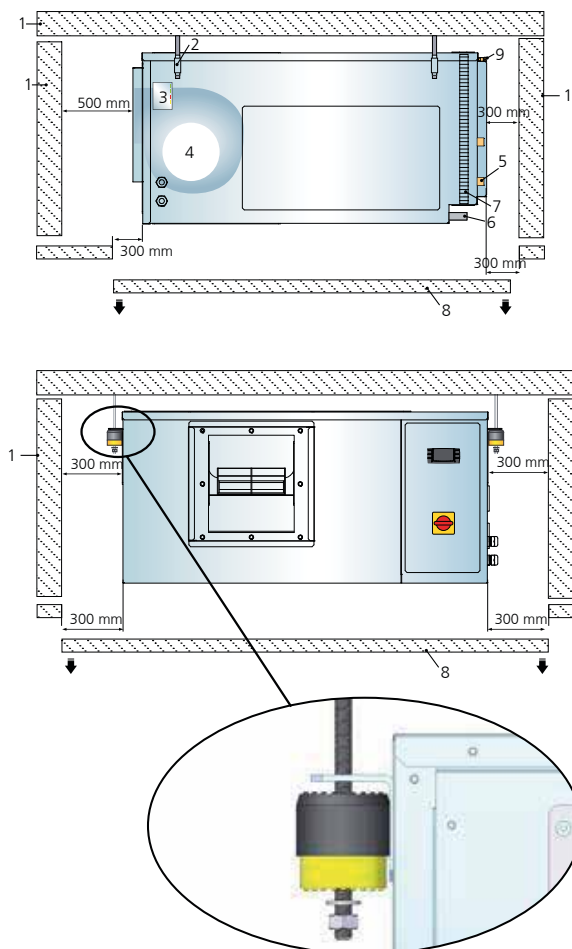
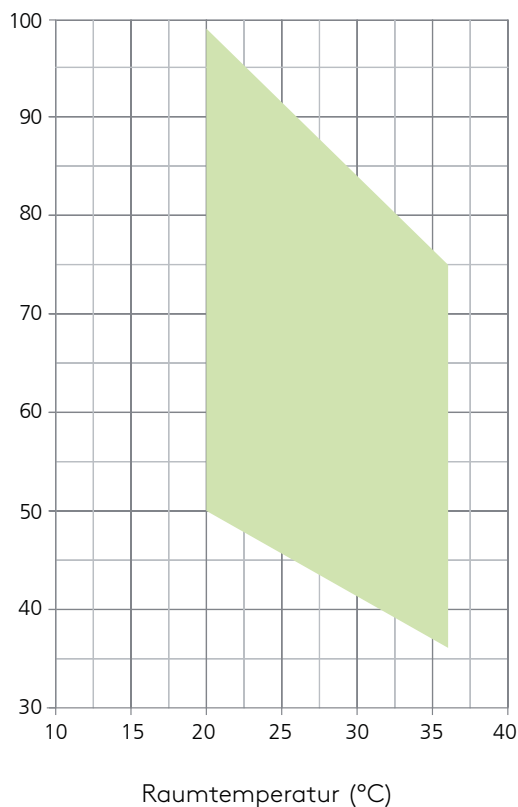
Das Gerät muss so aufgestellt werden, dass eine Wartung und Reparatur jederzeit möglich ist. Die Garantie deckt keine Kosten für die Bereitstellung von Hebezeug, Plattformen oder sonstigen Hebeanlagen, die zur Durchführung von Reparaturen während der Garantiezeit erforderlich sind.



			A	B/C	D	E
SBA 50-200	mm		> 2.000 / > 1.250	> 2.000 / > 1.250 zu Beckenrand	180 / 300	1.500

Die Garantie erlischt, wenn die Geräte in Umgebungsbedingungen außerhalb dieser Grenzen benutzt werden. Wenn es Notwendigkeit ist, die Geräte unter anderen Bedingungen zu betreiben, kontaktieren Sie uns bitte.

Einsatzgrenzen



1. Zwischendecke und Umfassungswände
2. Anti-Vibrationsverbindung
3. Hauptregler
4. Lüfter
5. Hydraulikanschluss
6. Kondensatablauf
7. Ansaugsfilter
8. Zwischendeck mit abnehmbaren Paneelen
9. Entlüftungsventil



www.swegon.de

