

# I Datenblatt I

## I Kondensations-Luftentfeuchter I

**AERIAL®**  
THE DRYING EXPERTS

### AD 20

#### Anwendung & Funktion

**Funktionsweise** Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

**Einsatzbereich** Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.

**Eignung** beheizte Räume bis 200 m<sup>3</sup> \*  
unbeheizte Räume bis 150 m<sup>3</sup> \*



#### Ausführung

Neues Kältemittel entspricht der ab 01.01.2020 gültigen F-GAS-Richtlinie

Geringes Gewicht

Automatische Kondensatpumpe

Intelligente eDRY-Steuerung mit Volltext-Anzeige

Nachtmodus

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator

Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar

abgesicherte Zusatzsteckdose

Kabelaufwicklung mit Magnethalter für Netzstecker

Integrierter Hygrostat

Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges Kunststoffgehäuse

Automatischer Neustart nach Stromausfall



Bedientableau

#### Technische Daten

<b>Entfeuchtungs-</b>	30°C / 80% r.F. =	18,0 l/d / 300 W
<b>leistung /</b>	27°C / 60% r.F. =	11,0 l/d / 310 W
<b>Leistungsauf-</b>	20°C / 60% r.F. =	9,0 l/d / 260 W
<b>nahme</b>	10°C / 70% r.F. =	5,0 l/d / 215 W

**Umluftmenge** Stufe 1/2 = 200 / 270 m<sup>3</sup>/h

**Arbeitsbereich** +1°C bis +34°C  
35% r.F. bis 99% r.F.

**Geräuschpegel** 50 dB(A)

**Netzanschluss** 230 V / 50 Hz

**Anschlusskabel** 4,5 m. mit Netzstecker

**Schutzart** IPX1

**Kältemittel** R1234yf (GWP: 4/CO<sub>2</sub>: 0,0005 t)

**Kondensat-**  
**ablauf** Fest eingebaute automatische Kondensatpumpe mit Überlaufschutz.  
Anschluss-Stutzen 9 x 1,5 mm.  
Pumpenleistung: max. 4 m Förderhöhe.

**Abmessungen** Höhe / Breite / Tiefe  
420 / 320 / 500 mm

**Gewicht** 16,4 kg

**Optional lieferbares Zubehör** Kondensat-Ablaufschlauch 9 x 1,5 mm